

## 成都盈安科技有限公司

### “成都盈安金属洁净板改造项目”竣工环境保护验收意见

2023年4月3日，成都盈安科技有限公司根据“成都盈安金属洁净板改造项目”竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，参加环保验收的有建设单位成都盈安科技有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及3名专家（验收组签到表附后），验收组意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

成都盈安金属洁净板改造项目新租赁位于四川省成都市温江区海峡科技园新华大道二段 129 号的成都美英投资有限公司已建闲置房屋及厂房 4939m<sup>2</sup>，建设“成都盈安金属洁净板改造项目”，项目主要建设内容为：将原有的“通风设备生产线技术改造项目”、“安全消防用金属制品车间改造项目”全部生产线整体从成都荣创智达科技有限公司厂房搬迁至成都美英投资有限公司厂房内，主要包括主体工程、办公及生活设施等，同时本次新增成型机、喷胶机、开卷机、热压机等设备，本项目建成后最终达到全厂年生产消防用金属洁净板 20 万平方米、阀门 15000 个、风口 10000 个、其他通风设备 10000 个的规模。

##### （二）建设过程及环保审批情况

2022 年 5 月 26 日取得了成都市温江区经济和信息化局《四川省外商投资技术改造项目备案表》（川投资备[2205-510115-07-02-947765]JXWB-0207 号）；2022 年 11 月四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成《成都盈安金属洁净板改造项目环境影响报告表》；2022 年 8 月 9 日取得了成都市温江生态环境局以温环承诺环评审[2022]37 号的审查批复。

##### （三）投资情况

本项目总投资 500 万元，其中环保设施投资 25.3 万元，环保投资占总投资比例为 5.06%。

#### （四）验收范围

主体工程（生产车间）、辅助工程（原材料堆放区、胶水暂存区）、办公生活设施（办公区、食堂）、公用工程（供水系统、供电系统、排水系统）和环保工程（废水治理、废气治理、固废治理、噪声、地下水防治）。以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

#### 二、工程变动情况

（1）环评拟设置 7 个固定式焊接工位和 7 个可伸缩移动式集气罩；实际建设设置 4 个固定式焊接工位和 4 个可伸缩移动式集气罩。

（2）环评中风阀、风口及其他通风设备生产涉及等离子切割工序，产生切割粉尘。实际建设风阀、风口及其他通风设备通过剪板工序即可得到所需钢板材料尺寸，无等离子切割机，无切割粉尘。

（3）实际建设过程中喷胶机与环评相比增加 1 台共 3 台，其它辅助生产设备均有所减少。

根据验收报告变动分析，以上变动不属于重大变动。

#### 三、环境保护设施建设情况

##### （一）废水

本项目运营期废水主要为生活污水、食堂含油废水、员工洗手废水和地面清洁废水。

##### （1）生活污水

治理措施：企业员工产生的生活污水依托成都美英投资有限公司已建预处理池处理后通过园区污水管网进入排入科技园污水处理厂进行处理，最终排入杨柳河。

##### （2）食堂含油废水

治理措施：食堂含油废水经食堂洗碗池下方新建的油水分离器进行隔油处理后同生活污水一并经成都美英投资有限公司已建预处理池处理，处理后通过污水管网进入科技园污水处理厂进行处理，最终排入杨柳河。

##### （3）员工洗手废水和地面清洁废水

治理措施：本项目员工洗手废水和地面清洁废水经洗手池下方的油水分离器进行隔油处理后同生活污水一并经成都美英投资有限公司已建预处理池处理，处理后通过污水管网进入科技园污水处理厂进行处理，最终排入杨柳河。

## （二）废气

本项目运营期间废气主要为有机废气（VOCs、含二甲苯）、焊接烟尘、打磨粉尘、食堂油烟。由于切割工序取消，无切割烟尘排放。

### （1）有机废气

本项目在涂胶、热压成型工序会产生有机废气，涂胶过程中主剂和固化剂混合后的出胶管道在不使用时容易凝固堵塞管道，该管道需使用二甲苯进行定期清理，该过程主要产生少量二甲苯。

治理措施：涂胶设备产品进出口两侧分别设置1个上吸式集气罩（2用1备2，共6个）对产生的有机废气（VOCs、二甲苯）进行收集。热压成型工序为半密闭状态，在热压机产品进出口两侧分别设置1个上吸式集气罩（共2个）对热压成型过程产生的有机废气进行收集。收集的有机废气通过管道引至1套二级活性炭装置（TA001）进行处理，有机废气经处理后通过1根15m排气筒（DA001）进行高空排放。

### （2）焊接烟尘

本项目焊接工序采用二氧化碳保护焊和氩弧焊，焊接过程中会产生焊接烟尘。

治理措施：本项目二氧化碳保护焊3台、氩弧焊1台，共设置4个固定焊接工位，每个工位均设置1个上吸式活动集气罩（共4个），焊接烟尘经集气罩收集后通过管道引至1台固定式焊烟净化器（TA002）进行处理，最终通过1根15m排气筒（DA002）排放。

### （3）打磨粉尘

本项目需对焊接后的工件焊缝不平整处进行打磨，打磨过程会产生打磨金属粉尘。

治理措施：打磨产生的金属粉尘粒径和比重都较大，通过车间厂房的阻隔，自然沉降于地面。最后通过人工每日清扫，收集的打磨粉尘（金属屑）作为固体废弃物收集处理。

### （4）食堂油烟

本项目食堂厨房设有1个基准灶头，采用天然气作为能源，食物烹饪过程会产生饮食油烟。

治理措施：厨房灶头上方设有一个集气罩，用于收集烹饪过程产生的食堂油烟，油烟经集气罩收集后通过1台高效油烟净化器（TA003）处理后经自建排气烟道（DA003）引至楼顶排放。

### （三）噪声

本项目营运期产生的噪声主要为成型机、喷胶机、开卷机、折弯机、风机、多功能冲床、焊机、空压机、剪板机等设备运行噪声。

治理措施：通过合理布局，利用墙体隔音；选用先进的低噪声设备，定期对设备进行检查，保证设备正常运转；振动较强的设备加设减震基础。

### （四）固体废物

设置1间10m<sup>2</sup>的专用房间作为危险废物暂存间，危废间具备防风防雨措施，危废间内地面采用混凝土硬化处理，并在地面及墙裙0.3m高涂刷防渗涂料作为重点防渗措施，液体危险废物收集桶下方垫有托盘作为防逸散措施。危险废物分类储存，委托有资质单位处置。设置1个一般固废贮存区用于储存废包装材料及废边角料等，一般废物统一外售废品回收站。

### （五）地下水防渗

本项目采取分区防渗措施，危废暂存间地面已采取混凝土防渗+2mm环氧树脂地坪漆作为重点防渗措施，在危废收集桶下方设置防泄漏托盘。胶水暂存区、涂胶区（含清洗剂暂存区）、润滑油暂存区地面已采取混凝土硬化+2mm环氧树脂地坪漆作为重点防渗措施。车间油水分离器位于洗手间外，油水分离器采用不锈钢制作，车间内地面已采取混凝土硬化+2mm环氧树脂地坪漆作为重点防渗措施。生产区域地面已采取抗渗混凝土防渗+2mm环氧树脂地坪漆作为防渗措施。食堂油水分离器位于厨房清洗池下方，油水分离器采用不锈钢制作，厨房地面采用混凝土硬化处理作为一般防渗措施。办公区、食堂等地面采取混凝土硬化处理作为简单防渗。

## 四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡检测验字[2023]第8号），验收监测结果如下：

1、废水：本次验收厂区污水排口所测pH值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、石油类、动植物油浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。氨氮、总磷浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准。

2、废气：本次验收所测无组织排放废气 VOCs、二甲苯监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放监控浓度限值。无组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放浓度标准限值。

本次验收所测有组织排放废气 VOCs（以非甲烷总烃计）监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值，二甲苯、颗粒物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。食堂所测有组织餐饮油烟废气监测结果符合《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度标准限值。

3、噪声：本项目所测厂界噪声监测点昼间噪声均能够满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值。

4、项目产生生活垃圾交由环卫部门清运。预处理池污泥定期有园区环卫部门清掏清运处理。废金属边角料、废零配件、废焊丝、废包装材料外售废品收购站回收处理。餐厨垃圾（含油水分离器油泥）委托成都市温江区环境卫生管理中心处理。废胶桶、废胶水垫（含滴落的废胶水）、废清理液、废润滑油、废液压油、废油桶、废含油手套及棉纱、废活性炭、油水分离器油泥委托有资质单位处置。

#### 5、总量控制：

根据环评报告，本项目投运后设置污染物总量控制指标为：COD：0.6605t/a，氨氮：0.0585t/a、总磷：0.0104t/a、VOCs：0.0723t/a、颗粒物：0.1077t/a。

本次验收监测，项目污染物排放总量为：COD：0.1705t/a、氨氮：0.0226t/a、总磷：0.0021t/a、VOCs（含二甲苯）：0.0124t/a、颗粒物：0.0177t/a，均小于核定总量控制指标。

### 五、工程建设对环境的影响

根据本次四川中衡检测技术有限公司验收监测结果，本项目工程建设对周边环境影响较小，本项目营运期间，固废能够有效处置，废水、废气、厂界噪声能够实现达标排放。

## 六、验收结论

综上所述，成都盈安科技有限公司“成都盈安金属洁净板改造项目”执行了环境影响评价法和“三同时”制度。经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

## 七、后期注意事项及补充完善意见

1、继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物的暂存管理和委托处理，做好危险废物入库、出库登记台账。

2、加强各环境保护设施的维护管理，尤其做好活性炭吸附装置管理工作，定期更换活性炭，确保项目污染物长期稳定达标排放。更换下的废活性炭全程按照危险废物管理，并做好更换记录。

## 八、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：

张毅

王碧冰 张红 陈红群  
成都盈安科技有限公司  
2023年4月3日  
李明

成都盈安科技有限公司

成都盈安科技有限公司“成都盈安金属洁净板改造项目”

竣工环境保护验收组人员信息表

2023年4月3日

序号	姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
1	李明	成都盈安科技有限公司	经理	18612426622	业主
2	王碧如	成都盈安科技有限公司	高工	13881786729	业主
3	陈明	成都市环境污染防治中心	高级工程师	13678163575	专家
4	张波	成都市环境污染防治中心	高级工程师	13608068155	专家
5	张松	四川中衡检测技术有限公司	工程师	17208250006	监理单位
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					