

四川鑫信培钢结构制造有限公司
《四川鑫信培钢结构制造有限公司新增钢结构生产线项目》
竣工环境保护验收意见

2021年9月29日，四川鑫信培钢结构制造有限公司组织召开了《四川鑫信培钢结构制造有限公司新增钢结构生产线项目》竣工环境保护验收会，参加环保验收的有建设单位四川鑫信培钢结构制造有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及相关专家（签到表附后），在听取了四川鑫信培钢结构制造有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，验收组形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于四川省德阳市绵竹市江苏工业园区南通路5路，四川鑫信培钢结构制造有限公司租赁邦瑞金属部分厂房，租用区域为第②跨车间及第③跨车间部分区域（面积共计11600m²），建设“四川鑫信培钢结构制造有限公司新增钢结构生产线项目”。建设规模为：年产金属结构件6000吨，建成后，鑫信培钢构全厂生产能力为年产金属结构件10000吨。本次扩建项目不涉及抛丸及喷漆工序。主要建设内容为在租赁的闲置厂房内，进行设备安装以及配套环保设备，新增主要设备包括：数控火焰切割机、剪板机、数控钻床、组立机、龙门焊机、矫正机、行车等，不涉及土建工程。

（二）建设过程及环保审批情况

“四川鑫信培钢结构制造有限公司新增钢结构生产线项目”于2020年4月

16 日经绵竹市行政审批局以川投资备【2020-510683-33-03-449260】JXQB-0280 号进行了备案；2020 年 12 月四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成本项目环境影响报告表；2020 年 12 月 22 日，德阳市生态环境局以德环审批[2020]601 号文件下达了批复。本项目于 2021 年 9 月 7 日进行排污许可登记的变更，变更新增产品产能及相关环保设施，并取得登记回执，登记编号：91510683MA66B5A009001X。本项目从立项至今无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

本项目实际投资 800 万元，环保投资 20.68 万元，占总投资的 2.585%。

（四）验收范围

四川鑫信培钢结构制造有限公司新增钢结构生产线项目验收范围有：主体工程（生产车间 1 间）、环保工程（废气治理、生活污水、噪声治理、固废处置及地下水防治）、公用工程（供水、供电、供气、排水系统）、办公及生活设施（办公室、住宿及食堂）等。

二、项目变更情况

对照环评，本项目与环评不一致的地方主要有：

表 1 项目变动情况汇总

类别	环评拟建	实际建设情况	备注
环保工程	洗手废水隔油池（1m ³ ）	采用油水分离器（0.025m ³ ）进行隔油处理	油水分离器具有隔油功能，处理能力能满足本项目所需，不属于重大变动
平面布置	原项目钻床位于原项目切割机旁；一般固废暂存间位于厂房内西北角及东北角；油品库及危废间位于厂房内西侧，设置独立的油品库。	原项目钻床搬至与本项目钻床同一区域，位于钢材原料区旁；一般固废暂存间根据物料流向分别位于厂房内东北角及南侧车间办公室西侧；危废间位于厂区西侧，为单独的危废暂存间；未设置油品库，厂内油品使用即用即买的方式，不在厂内暂存油品，降低环境风	项目部分平面布置发生变动，但未导致环境防护距离范围变化且新增敏感点，不属于重大变动

		险	
环保工程	二保焊焊接烟尘：设置 8 台移动式焊烟净化器	二保焊焊接烟尘：设置 12 台移动式焊烟净化器	新增焊烟净化器 4 台，提高焊接烟尘的收集净化效率，提高了全厂的废气治理能力，不属于重大变动

根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。本项目具体变动情况见表 1，对比《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）的要求，本项目变动情况，不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目生产过程仅向钻床添加循环冷却水，并定期更换，无其他生产废水产生。运营期废水主要为生活污水、员工洗手废水、冷却废水。

（1）生活废水：项目运营过程中会产生生活污水，生活污水产生量约为 5.1m³/d，主要污染物为 COD、SS、NH₃-N 等

治理措施：本项目食堂废水依托邦瑞金属已建的隔油池（1m³）隔油处理后与生活污水一并进入邦瑞金属已建的预处理池（2 个，容积分别为 30m³，50m³）处理后经市政管网排入绵竹市江苏工业园污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311—2016）表 1 标准后外排地表水体马尾河。

(2) 项目运营过程中会产生工人洗手废水，工人洗手废水产生量约为 0.048m³/d，主要污染物为 COD、石油类等。

治理措施：工人洗手废水经油水分离器（容积 0.025m³）隔油处理后排入邦瑞金属已建的预处理池（2 个，容积分别为 30m³，50m³）处理后经市政管网排入绵竹市江苏工业园污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311—2016）表 1 标准后外排地表水体马尾河。

(3) 项目运营期仅钻床使用新鲜水进行直接冷却，冷却水循环使用，定期添加，定期更换冷却水，每三个月更换一次，更换量为 0.024m³/次。

治理措施：冷却废水经油水分离器（容积 0.025m³）隔油处理后排入邦瑞金属已建的预处理池（2 个，容积分别为 30m³，50m³）处理后经市政管网排入绵竹市江苏工业园污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311—2016）表 1 标准后外排地表水体马尾河。

（二）废气

本项目生产过程中的废气为切割、焊接工序产生的烟尘。

（1）切割烟尘

本项目外购的原材料板材及型材使用火焰切割机下料所产生的切割烟尘，为由火焰切割机对工件进行切割操作过程所产生的大气污染物。

治理措施：项目火焰切割机自带配套的切割机烟尘净化器，每台切割机配套设置 1 套烟尘净化器，经过处理后的切割烟尘以无组织形式排放。

（2）焊接烟尘

本项目焊接采用龙门焊和二保焊 2 种焊接方式，此工序会产生焊接烟尘。龙门焊采用埋弧焊，组装后焊接采用二氧化碳保护焊，焊接烟尘由金属及非金属在过热条件下产生的蒸汽经氧化和冷凝而形成的。

治理措施：1) 龙门焊的焊接烟尘采用设备自带焊烟净化器，本项目新增的 2

套龙门焊焊机，每台龙门焊配备两个龙门焊焊接工位，每个龙门焊焊接工位配备焊烟净化器，共配置4套焊烟净化器，经处理后的焊接烟尘以无组织的形式排放；

2) 二氧化碳保护焊焊接烟尘因本项目工件较大，焊接点位分散，固定式收集困难，本项目采用移动式焊烟净化器进行过滤净化处理，焊接区共配置12台移动式焊烟净化器，经过滤净化处理后的焊烟以无组织的形式排放。

(三) 噪声

项目运行过程中产生的噪声主要来自于设备运行时产生的噪声。

治理措施：选用低噪声设备、基础减振、加强设备维护保养、合理布局。

(四) 固体废物

运营期产生的固体废物包括一般固废和危险废物。

一般固废：生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运处理。餐厨垃圾依托邦瑞金属处理。废包装材料、金属边角料、焊渣、废焊丝、废焊剂、收集的粉尘集中收集于一般固废暂存间后全部外售废品回收商

危险废物：废润滑油、废液压油、废油包装桶、废含油手套、抹布、油水分离器废油收集暂存于危废暂存间内，交由成都兴蓉环保科技股份有限公司处理。

(五) 其他环境保护设施

(1) 环境风险防范设施

①危废暂存间进行重点防渗并设置接液盘及空桶，作为风险防控措施。

②丙烷暂存的气瓶区设置在通风处，并配置推车式灭火器、手提式灭火器等消防器材。

③落实应急救援组织，制定了环境应急资源管理维护更新制度，救援指挥部成员和救援人员按专业分工，物资器材由专人看管。

(2) “以新带老”措施

本项目“以新带老”措施见下表2。

表2 “以新带老”措施对照表

序号	环评提出“以新带老”环保措施	实际采取环保措施
1	对现有喷漆室密闭处理，并完善其地面重点防渗措施。	对现有喷漆室进行了密闭处理，并对地面进行了重点防渗措施。
2	将厂区内散堆的原料油漆桶收集在油漆库房内，并对油漆库重点防渗处理；油漆库目前地面硬化处理，建议增设2mm厚高密度聚乙烯，确保渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，并设置围堰。	在厂房内西南角设置专门的油漆库房，进行了重点防渗处理，设置围堰，并设置金属接液盘作为应急处置措施。
3	将厂区内散堆的空油漆桶收集于危废暂存间内，对危废暂存间进行重点防渗处理；油漆库目前地面硬化处理，建议增设2mm厚高密度聚乙烯，确保渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，并设置围堰；并建立危险废物台账；完善危废暂存间防风、防雨、防流失等措施。	对危废暂存间进行了重点防渗处理，增设环氧树脂漆，设置围堰，并设置金属接液盘作为应急处置措施，建立危险废物台账，将原项目的油漆空桶设置于危废间内，完善了危废暂存间防风、防雨、防流失等措施。
4	建议设置一般固废暂存区，完善标识标牌，完善防风、防雨、防流失等措施。	对一般固废暂存区完善了标识标牌，完善防风、防雨、防流失等措施。
5	建设设置专门的油品库房，地面重点防渗处理，并设置围堰。	厂内未设置专门的油品库房，对油品的管理采用即买即用的方式，厂内不进行暂存，使用后的废包装桶作为危废处理，暂存于危废间内，定期交由成都兴蓉环保科技股份有限公司处置。

四、环境保护设施调试效果

(1) 废水：废水所测项目中氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值，其余监测项目满足《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。

(2) 废气：无组织废气所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度标准限值。

(3) 噪声：厂界环境噪声昼间满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

(4) 固体废物：废包装材料外售废品回收商；金属边角料、焊渣、废焊丝、废焊剂、废气处理设施收集的粉尘收集后外售金属回收商；生活垃圾交环卫部门处理；餐厨垃圾依托邦瑞金属处理；废润滑油、废液压油、废油包装桶、废含油抹布手套、洗手隔油池废油，均放置于危险废物暂存间，定期交由成都兴蓉环保科技有限公司统一处置。

五、总量控制

本项目废水排入绵竹市江苏工业园区污水处理厂处理，因此，废水中的 COD_{Cr} 和 NH₃-N 指标纳入到绵竹市江苏工业园区污水处理厂内统一下达，本项目不再单独下达污水总量指标。环评建议总量控制指标为 COD: 0.702t/a, 氨氮: 0.07t/a。根据本次验收监测结果计算，本次验收监测污染物实际排放总量为：COD_{Cr}: 0.37t/a, 氨氮: 0.038t/a, 均小于环评建议总量控制指标。

七、验收结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。本次验收报告是针对 2021 年 5 月 7 日、8 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。验收监测期间，四川鑫信培钢结构制造有限公司新增钢结构生产线项目正常生产，满足验收监测要求。本项目配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，所测污染物满足相应标准，符合建设项目竣工环境保护验收条件，同意通过验收，并报当地生态环境局备案。

八、后续要求

(1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放，

并委托有资质单位定期对所排放的废水、噪声等进行监测，及时发现解决各类环境问题。

(2) 增强环保意识，定期开展环保知识培训。

(3) 进一步加强生产运行过程风险防范管理、各装置及设施间的协调管理，避免和控制风险事故导致的环境污染，落实环境风险应急演练计划，及时根据应急演练结果进行修订补充。

(4) 加强危险废物的管理，危险废物必须交由有危险废物经营许可证的单位进行处置，并严格执行转移联单制度。

验收组：

陈成玲

李锐

叶智

陈艳

四川鑫信培钢结构制造有限公司

2021年9月29日



四川鑫信培钢结构制造有限公司

《四川鑫信培钢结构制造有限公司新增钢结构生产线项目》

竣工环境保护验收组成员

验收小组	姓名	单位	职称	签字	联系电话
组长	陈成玲	四川鑫信培钢结构制造有限公司		陈成玲	13568207123
专家	潘艳	四川省生态环境监测中心站	高工	潘艳	15008324399
	李锐	绵阳生态环境监测站	高工	李锐	18990238806
	叶青	四川省生态环境监测中心站	高工	叶青	898069998
其他成员					
	朱圆图	四川中衡检测技术有限公司		朱圆图	1772930371
	张先芬	四川中衡检测技术有限公司		张先芬	13698193699

