

钢结构生产线项目竣工环境保护 验收意见

2020年5月27日，成都勇涛机械有限公司根据钢结构生产线项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，参加环保验收的有建设单位成都勇涛机械有限公司、验收监测单位四川中衡科创安全环境科技有限公司及3名专家（验收组签到表附后），验收组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于四川省成都市新津县五津镇兴园 8 路 518 号，项目设计生产钢结构件 1000 吨/年。主要建设内容为主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、办公及生活设施、仓储或其它等。验收监测期间，项目实际生产钢结构件 1000 吨/年。

（二）建设过程及环保审批情况

项目与 2016 年 8 月开工建设，2016 年 10 月建成投运；2019 年 1 月委托四川嘉盛裕环保工程有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2019 年 1 月 30 日，新津县行政审批局以新审环评【2019】10 号文下达了审查批复。

2018 年 4 月 17 日新津县环境保护局执法人员对本项目进行检查，因本项目未依法报批建设项目环境影响评价文件，擅自开工建设，新津县环境保护局对本项目进行了处罚（新环罚【2018】44 号）。

（三）投资情况

项目总投资 30 万元，环保设施投资 6.5 万元，环保投资占总投资比例为 21.7%。

（四）验收范围

主体工程（生产车间），辅助工程（配电柜）、公用工程（供水、排水、供电）、环保工程（切割粉尘处理系统、火焰切割烟尘处理系统、焊接烟尘处理系统、打磨粉尘处理系统、预处理池、油水分离器、降噪工程、一般固废暂存间、危废暂存间）、办公及生活设施（办公楼、厂区公厕）、仓储或其它（原料堆放区、成品库房）等。以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。



二、工程变动情况

(1) 环评中油水分离器：1座，容积 1m^3 ，钢质，置于洗手池（拖把清洗处）下方，用于处理生产废水；实际建设油水分离器：1座，容积 0.045m^3 ，钢质，置于洗手池处，用于处理生产废水。

(2) 环评中一般固废暂存间：1个，建筑面积 10m^2 ，位于车间西侧，用于存放一般废物；实际建设一般固废暂存间：1个，建筑面积 6m^2 ，位于车间东北侧外，用于存放一般废物。

(3) 环评中危废暂存间：1个，建筑面积约为 10m^2 ，位于车间西侧，用于存放废机油桶、废手套等危废；实际建设危废暂存间：1个，建筑面积约为 6m^2 ，位于车间东北侧外，用于存放废机油桶等危废。

(4) 环评中车床：1台；实际建设车床：0台。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目营运期间产生的废水主要为办公生活产生的生活污水、员工洗手废水和车间清洁废水（拖把清洗废水）。

治理措施：

(1) 生活污水：依托成都市光辉机械实业有限公司已建预处理池（1座，容积 30m^3 ）处理后，排入市政污水管网，再进入新津县城市生活污水处理厂处理，最后进入岷江。

(2) 员工洗手废水、拖把清洗废水：项目洗手池处设置1座油水分离器（ 0.045m^3 ），洗手废水、拖把清洗废水经油水分离器隔油后排入成都市光辉机械实业有限公司已建预处理池（1座，容积 30m^3 ）处理后，排入市政污水管网，再进入新津县城市生活污水处理厂处理，最后进入岷江。

(二) 废气

本项目营运期间废气污染物主要为等离子切割烟尘、火焰切割烟尘、打磨粉尘、焊接烟尘。

治理措施：

等离子切割粉尘：项目切割下料采用数控坐标式切割机，燃料采用（空气）进行等离子切割，切割过程中会产生烟尘，项目在切割机切割处设置收气管，经收气管收

集后进入固定式烟尘净化处理器（设置共用1套）处理，处理后通过15m高排气筒P1排放。

火焰切割烟尘：项目切割下料采用数控坐标式切割机，燃料采用（丙烷、氧气）进行火焰切割，切割过程中会产生烟尘，项目在切割机切割处设置收气管，经收气管收集后进入固定式烟尘净化处理器（设置共用1套）处理，经处理后通过15m高排气筒P1排放。

打磨粉尘：项目厂房中部设有打磨区，打磨工序产生的金属粉尘质量较大，沉降较快，打磨粉尘重力沉降，直接排放，定期清扫，废金属屑外售废品回收站。

焊接烟尘：项目使用焊机进行焊接，在焊接过程中会产生焊接烟尘，项目设置10个集气罩+1台固定式烟尘净化处理器对焊烟进行收集处理，经处理后通过15m高排气筒P1排放。

（三）噪声

项目营运期间噪声主要来自于各类设备运行时产生的设备噪声。

治理措施：

①选型上使用国内先进的低噪声设备，加强管理，确保设备正常运行；②运行中应注意设备的日常维护，防止出现因机器不正常运转造成噪声值异常升高的问题；③合理布局，距离衰减；④加强员工操作，在生产过程中减少抛、掷等容易产生噪声的动作，减少物料及产品碰撞噪声。

（四）固体废物

项目营运期产生的固体废物主要为机加工工序中产生的废边角料、打磨金属粉尘、切割金属粉尘、焊接产生的焊渣、沾油废手套、废棉纱、废机油、油水分离器油污、员工生活垃圾。

一般废物：包括员工生活垃圾、废边角料、打磨金属粉尘、切割粉尘、焊接产生的焊渣。

生活垃圾经袋装后暂存成都光辉机械实业有限公司已建垃圾收集房内，由市政环卫部门统一清运处理；废边角料、打磨金属粉尘、切割粉尘定期清理后暂存于一般废物暂存间，外售废品回收站；焊渣经收集后由市政环卫部门统一清运处置。

危险废物：包括废机油、沾油废手套、废棉纱、油水分离器油污。

废机油、沾油废手套、废棉纱、油水分离器油污等分类暂存于危废暂存间，定期交由成都市新津岷江油料化工厂处理。

(五) 地下水防渗

本项目为机械加工项目。地下水环境影响主要是使用油类的机械设备附近地面、危险废物暂存间等。

地下水防治措施：

(1) 源头控制：

- ①积极推行实施清洁生产，减少污染物的排放量。
- ②根据国家现行相关规范加强巡检及时处理污染物跑、冒、滴、漏，同时应加强对防渗工程的检查，若发现防渗密封材料老化或损坏，及时维修更换。
- ③对工艺、管道、设备、污水处理构筑物采取控制措施，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。

(2) 分区防渗

重点防渗区：危废暂存间：危废暂存间内危险废物收集桶下方垫有托盘作为防渗措施，地面铺设一层环氧树脂漆+PVC 防渗层，并设置单独的房间进行防风、防雨。

各生产设备下方地面：地面采用防渗混凝土，防渗漏的地面硬化，并在设备下方设置接油盘。

一般防渗区：一般废物暂存间：黏土防渗层，水泥硬化。

简单防渗区：厂房内其他地面：普通混凝土硬化。

四、环保设施调试效果

根据四川中衡科创安全环境科技有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡科创验字[2020]第1号），验收监测结果如下：

1、废水：验收监测期间，项目生活污水依托成都市光辉机械实业有限公司已建预处理池处理后，排入市政污水管网，再进入新津县城市生活污水处理厂处理，最后进入岷江。员工洗手废水、拖把清洗废水，在洗手池处设置1座油水分离器，洗手废水、拖把清洗废水经油水分离器隔油后排入成都市光辉机械实业有限公司已建预处理池处理后，排入市政污水管网，再进入新津县城市生活污水处理厂处理，最后进入岷江。

因本项目无单独的生活污水排口，与其他企业共用预处理池，经园区总排口排至污水管网，本次验收未对生活废水进行监测。

2、废气：验收监测期间，有组织排放废气监测的二氧化硫、氮氧化物、烟（粉）尘监测结果满足《大气污染综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。

无组织废气监测的颗粒物、氮氧化物、二氧化硫监测结果满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。

3、噪声：验收监测期间，项目昼间厂界噪声测点所测噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。敏感点昼间噪声监测结果满足《声环境质量标准》GB3096-2008表1中2类功能区标准限值。项目夜间不生产。

4、固体废弃物排放情况：项目产生的生活垃圾、焊渣由市政环卫部门统一收集处理；废边角料、打磨金属粉尘、切割烟尘交由废品回收站回收处理；项目产生的危险废物废机油、沾油废手套、废棉纱、油水分离器油污，危险废物经收集后暂存于项目东北侧设置的危废暂存间内，并设置了危废台账，危险废物定期交由成都市新津岷江油料化工厂处理。

5、总量控制：

废水：本次验收监测未对废水进行监测，故未对总量控制指标进行检查。

废气：本次验收监测期间，烟（粉）尘排放量为0.03696t/a，低于环评建议的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目工程建设对周边环境影响较小，本项目营运期间，废水、固废能够有效处置，废气、厂界噪声能够实现达标排放。

六、验收结论

综上所述，成都勇涛机械有限公司钢结构生产线项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

七、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组： 刘义 张磊磊 陶永 李海北 王磊 刘斌



成都勇涛机械有限公司钢结构件生产线项目竣工环境保护验收小组人员签到表

序号	姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
1	刘义	成都勇涛机械有限公司	总经理	13348932999	法人签字
2	张瑞珍	成都勇涛机械有限公司	文员	15928522870	建设单位
3	陈永华	成都市环境工程中心	高工	13674435155	高工
4	李瑞华	成都中环境检测公司	高工	13015226007	高工
5	王兴达	成都中环境检测公司	高工	13881786729	高工
6	刘斌	四川中衡特种安全环境检测有限公司	高工	13558652870	监理单位
7					
8					
9					
10					

