

# 成都市三剑路桥设备有限公司机械加工 竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2019]第 134 号

建设单位： 成都市三剑路桥设备有限公司

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2019 年 9 月

建设单位法人代表： 周文彬  
编制单位法人代表： 殷万国  
项目负责人： 朱 旭  
填表人： 刘 钱

建设单位：成都市三剑路桥设备有限公司（盖章）  
电话：15008431788  
传真：/  
邮编：611400  
地址：成都市新津工业园区（新材料产业园）清云南路 256 号

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）  
电话：0838-6185087  
传真：0838-6185095  
邮编：618000  
地址：德阳市旌阳区金沙江东路 207 号 2、8 楼

表一

建设项目名称	机械加工				
建设单位名称	成都市三剑路桥设备有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	成都市新津工业园区(新材料产业园)清云南路 256 号				
主要产品名称	矿山设备、环保设备				
设计生产能力	矿山设备 10 套/a、环保设备 3 套/a				
实际生产能力	矿山设备 10 套/a、环保设备 3 套/a				
建设项目环评时间	2018 年 2 月	开工建设时间	2018 年 3 月		
调试时间	2018 年 8 月	验收现场监测时间	2019 年 03 月 20 日~21 日		
环评报告表 审批部门	新津县行政审 批局	环评报告表 编制单位	四川嘉盛裕环保工程有限公 司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	32 万元	比例	6.4%
实际总投资	500 万元	实际环保投资	25 万元	比例	5%
验收监测依据	<p>1、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》国家环保总令第 13 号(2001 年 12 月 27 号), 中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(2017 年 7 月 16 日);</p> <p>2、环境保护部, 国环规环评[2017]4 号, 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告, (2017 年 11 月 22 日);</p> <p>3、生态环境部, 公告 2018 第 9 号, 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告, (2018 年 5 月 15 日);</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》, 2015 年 1 月 1 日起实施, (2014 年 4 月 24 日修订);</p> <p>5、《中华人民共和国水污染防治法》, 2018 年 1 月 1 日起实</p>				

	<p>施，（2017年6月27日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（2018年12月29日修订）；</p> <p>8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、成都市环境保护局，成环发[2018]8号，《关于贯彻落实&lt;建设项目竣工环境保护验收暂行办法&gt;的通知》，2018.1.3；</p> <p>11、新津县行政审批局，川投资备[2017-510132-41-03-234707]FGQB-1205号，《四川省固定资产投资项目备案表》，2017.12.7；</p> <p>12、四川嘉盛裕环保工程有限公司，《机械加工环境影响报告表》，2018.2；</p> <p>13、新津县行政审批局，新审环评[2018]24号，《关于成都市三剑路桥设备有限公司机械加工环境影响报告表审查批复》2018.3.1；</p> <p>14、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>废气：无组织废气执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表5中无组织排放标准、《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值；有组织废气执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标</p>

准》DB51/2377-2017 表 3 中表面涂装行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值、《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

废水：执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准；氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中的 B 级标准。

噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 的 3 类功能区标准；

固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其 2013 年修改单中的相关规定。

## 1 前言

### 1.1 项目概况及验收任务由来

随着四川省全面建设小康社会的逐步推进，建设事业迅猛发展，建筑能耗迅速增长，，成都市三剑路桥设备有限公司抓住市场机遇，在成都市新津工业园区（新材料产业园）清云南路 256 号区内投资 500 万元租用成都恺禧工程材料有限公司已建厂房及配套设施，建设机械加工项目，项目总建筑面积约 3700m<sup>2</sup>，建设机械加工生产线 2 条，项目投产后形成年产矿山设备 10 套、环保设备 3 套的生产能力。项目总投资 500 万元，其中环保投资 25 万元。

本项目于 2017 年 12 月 7 日取得新津县行政审批局的立项批复（川投资备[2017-510132-41-03-234707]FGQB-1205 号）；2018 年 2 月，四川嘉盛裕环保工程有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2018 年 3 月 1 日，新津县行政审批局，以新审环评 [2018]24 号文，下达了审查批复。

本项目于 2018 年 8 月建成并投入运营，建成后形成了年产矿山设备 10 套、环保设备 3 套的生产能力。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，运行负荷达设计能力的 75%以上，符合验收监测条件。

受成都市三剑路桥设备有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2019 年 1 月对本项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2019 年 03 月 20 日~21 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于成都市新津工业园区（新材料产业园）清云南路 256 号，租用成都恺禧工程材料有限公司已建厂房及办公用房，经现场踏勘可知，项目东侧紧邻新材 29 路，北侧紧邻小巨人畜牧设备、瑞深门窗，西面紧邻精诚机构、亿万通达轨道交投设备，东北方 120m 为西南交大高铁弹性电板，南面 70 米为四川威达，西北 160 米为大地兴、215 米为科宏达，西面 155m 为成都多丰包装。项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

本项目劳动定员 15 人，全年工作 300 天，夜间不生产。本项目主要包括主体工程、公用工程、办公生活设施、仓储及其他、环保工程，项目具体组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-2，主要原辅材料及能耗表见表 2-3。项目水平衡见图 2-1。

## 1.2 验收监测范围

本项目验收范围有：机械加工生产线 2 条，主体工程（生产厂房）、公用工程（供水系统、供电系统、供气系统）、办公生活设施（办公楼、门卫室）、仓储及其他（原料区、成品区、五金库房）、环保工程（隔油池、预处理池、废气处理设施、一般固废暂存区、危险废物暂存区）。其中公用工程（供水系统、供电系统、供气系统）、办公生活设施（办公楼、门卫室）及预处理池均依托成都恺禧工程材料有限公司。详见表 2-1。

### 1.3 验收监测内容

- (1) 废气监测；
- (2) 废水监测；
- (3) 厂界环境噪声监测；
- (4) 固体废物处理处置检查；
- (5) 公众意见调查；
- (6) 环境管理检查。

表二

## 2 项目工程内容及工艺流程介绍

## 2.1 工程建设内容及工程变更

## 2.1.1 项目建设内容

成都市三剑路桥设备有限公司在成都市新津工业园区（新材料产业园）清云南路 256 号区内投资 200 万元租用成都恺禧工程材料有限公司厂房及配套设施，建设机械加工项目，项目运营后形成年产矿山设备 10 套、环保设备 3 套的生产能力。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

项目名称		项目内容及规模		产生的环境问题	备注
		环评拟设置	实际设置		
主体工程	生产厂房 (建筑面积 2500m <sup>2</sup> )	机加工区位于厂房西北侧, 建筑面积 800m <sup>2</sup> , 包括切割、打孔等工序	与环评一致	废气、噪声、固废	新建
		打磨区位于厂房北面, 建筑面积 400m <sup>2</sup>	与环评一致		
		刷漆房位于厂房西面, 建筑面积 500m <sup>2</sup> , 为密闭刷漆房, 且设有油漆存放间及调漆区	与环评一致		
		装配区位于厂房西面和北侧建筑面积 700m <sup>2</sup> , 设有焊接区、组装台, 采取人工组装	与环评一致		
公用工程	供水系统	当地自来水供水管网供给	与环评一致	/	依托
	供电系统	选用就近电网接入, 经变压使用, 项目总装机功率为 2000Kw	与环评一致	噪声	
	供气系统	由市政供气网引入	与环评一致	/	
办公及生活设施	办公楼	位于厂区东南面, 第二层, 建筑面积共 200m <sup>2</sup>	位于厂区东南面, 第一层, 建筑面积共 200m <sup>2</sup>	生活污水、生活垃圾	依托
	门卫室	依托恺禧有限公司门卫室	与环评一致		
仓储及其他	原料区	位于厂房西面, 建筑面积 400m <sup>2</sup>	与环评一致	固废	新建
	成品区	位于厂房仓库东面, 建筑面积 400m <sup>2</sup>	与环评一致	固废	
	五金库房	位于厂房东南面, 建筑面积 80m <sup>2</sup>	与环评一致	/	
环保工程	隔油池	隔油池(污水设施处理能力 2m <sup>3</sup> )	油水分离器 1 个, 容积 0.2m <sup>3</sup>	污水、污泥	新建
	预处理池	预处理池(污水处理设施处理能力 10m <sup>3</sup> )	与环评一致		依托
	废气处理设施	有机废气经抽风系统+活性炭吸附装置+15m 排气筒; 打磨粉尘经集	与环评一致	废气	新建



	气罩+布袋除尘器+15m 排气筒; 焊接烟尘经焊烟净化器收集处理			
一般固废暂存区	位于项目厂房北面,用于暂存一般固废。建筑面积 10m <sup>2</sup>	与环评一致	固废	新建
危险固废暂存区	位于项目厂房北面,用于暂存危险固废。建筑面积 10m <sup>2</sup>	与环评一致	固废、环境风险	新建

### 2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-2 主要设备一览表

序号	环评拟设置		实际设置	
	设备名称	数量/台	设备名称	数量/台
1	车床	3	车床	2
2	铣床	2	铣床	1
3	钻床	2	钻床	2
4	锯床	1	锯床	1
5	焊机	10	焊机	10
6	砂轮机	5	砂轮机	5
7	起重机	3	起重机	6
8	切割机	2	切割机	1
9	焊烟净化器	3	焊烟净化器	3

### 2.1.3 项目变更情况

项目办公室位置、设备数量,与原环评不一致,但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》:“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定,建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动,且可能导致环境影响显著变化(特别是不利环境影响加重)的,界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件,不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此,本项目不属于重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
办公及生活设施	办公室位于厂区东南面,第二层,建筑面积共 200m <sup>2</sup>	办公室位于厂区东南面,第一层,建筑面积共 200m <sup>2</sup>	合理布局
设备	切割机 2 台	切割机 1 台	数量减少,产污减少

## 2.2 原辅材料消耗及水平衡

### 2.2.1 原辅材料消耗

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

项目	原辅料名称	环评预测年用量	实际年用量	来源
矿山设备	钢材	200 吨	200 吨	外购
	弹簧	300-500 根	300-500 根	
	螺丝	5-10 吨	5-10 吨	
	轴承	30-80 个	30-80 个	
	五金配件	若干	若干	
	焊丝	0.2 吨	0.2 吨	
	水性漆	0.5 吨	0.5 吨	
环保设备	钢材	10 吨	10 吨	外购
	油缸	50-150 根	50-150 根	
	滤布	500m <sup>2</sup>	500m <sup>2</sup>	
	螺丝	1-2 吨	1-2 吨	
	五金配件	若干	若干	
	焊丝	0.1 吨	0.1 吨	
	水性漆	0.5 吨	0.5 吨	
辅材	氧气	60 瓶	60 瓶	外购
	乙炔	10 瓶	70 瓶	
	丙烷	/	45 瓶	
	二氧化碳	24 瓶	100 瓶	
	润滑油	0.5 吨	0.5 吨	
能源	水	270m <sup>3</sup>	270m <sup>3</sup>	市政供水
	电	5 万 kw·h	5 万 kw·h	城市电网

### 2.2.2 项目水平衡

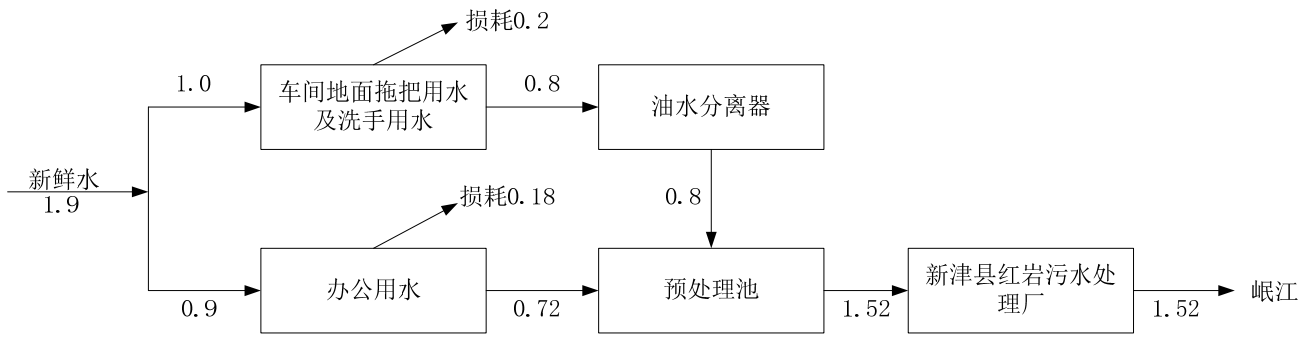


图2-1 项目水平衡图 (消耗单位: m³/d)

### 2.3 主要工艺流程及产污环节 (附处理工艺流程图, 标出产污节点)

本项目矿山设备生产只对设备外部进行生产加工, 其它与设备外部进行组装; 环保设备只对设备外部进行生产, 其它与设备外部进行组装。项目生产工艺流程如下。

工艺流程简述:

(1) 下料: 依据设计图放样。再进行计算机排料, 下料前先检查原材料是否与设计图纸材质一样, 其原材料应有物理试验、化学分析报告, 出厂合格证, 与之相符方能下料。

(2) 切割: 采用气割机进行切割, 切割速度快, 断面平整美观, 几何尺寸标准。

(3) 钻孔: 将切割后的材料, 使用车床、锯床、钻床、铣床对工件进行制孔等加工, 钢材的孔径、孔位、孔间距须符合图纸规定并达到质量要求。

(4) 焊接组装: 采用焊机对加工的工件及原材料进行焊接组装, 速度快, 质量好, 大大提高生产速度, 焊接完成后, 必须将焊渣及飞溅渣清除干净。

(5) 打磨: 用砂轮机对焊接成型的半成品进行打磨, 打磨产生的粉尘经打磨机自带收集装置收集, 通过布袋除尘器过滤后, 经 15m 排气筒排放。

(6) 刷漆: 将打磨好的半成品, 通过人工进行刷漆, 然后在刷漆房自然晾干。

(7) 入库: 将合格后的产品放入车间指定的成品堆放区, 等待送交客户。

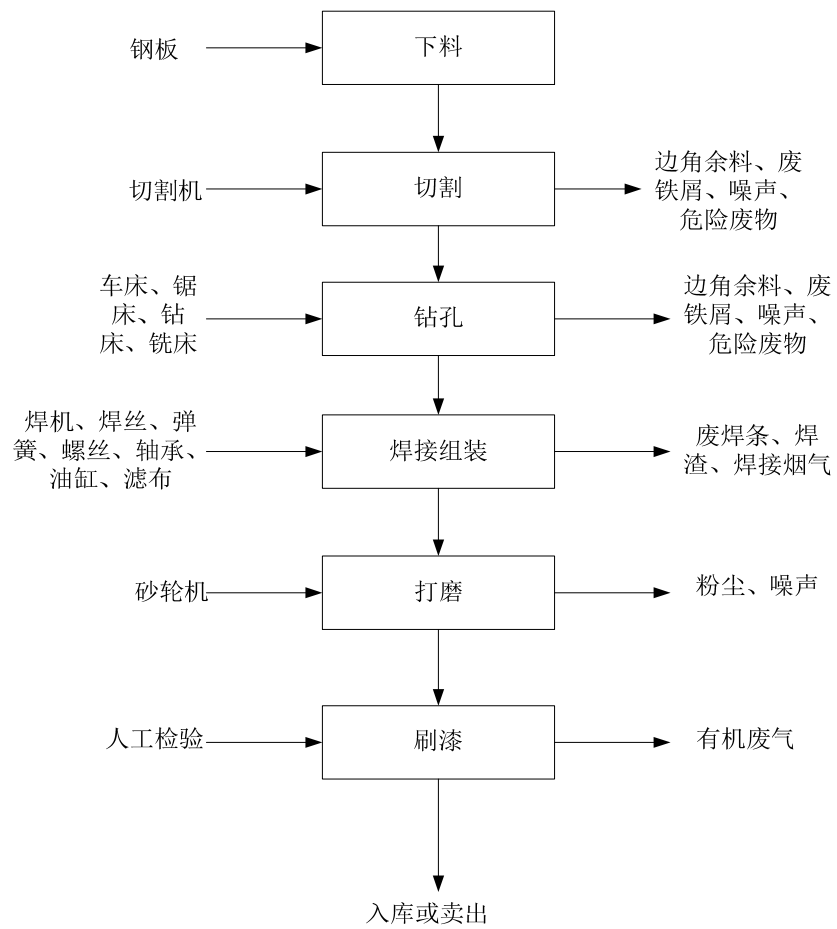


图 2-2 项目工艺流程及产污环节图

表三

### 3.主要污染物的产生、治理及排放

#### 3.1 废水的产生、治理及排放

项目产生的废水主要为办公生活废水、车间地面拖把用水及洗手用水。

治理措施：

项目生活废水（排放量为： $0.72\text{m}^3/\text{d}$ ）进入成都恺禧工程有限公司公用的预处理池，经预处理池（容积  $10\text{m}^3$ ）处理后排入园区市政污水管网，后排入新津县红岩污水处理厂，处理后尾水排入岷江。

项目车间地面拖把用水及洗手用水（排放量为： $0.8\text{m}^3/\text{d}$ ）经油水分离器（容积  $0.2\text{m}^3$ ）处理后随生活污水一同进入成都恺禧工程有限公司公用的预处理池，经预处理池（容积  $10\text{m}^3$ ）处理后排入园区市政污水管网，后排入新津县红岩污水处理厂，处理后尾水排入岷江。

#### 3.2 废气的产生、治理及排放

项目产生的废气为焊接粉尘、打磨粉尘、刷漆废气、切割废气。

治理措施：

（1）焊接粉尘：项目焊接时产生的焊接粉尘经 3 台移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放。

（2）打磨粉尘：项目通过在产尘位置设置集气罩，将打磨粉尘收集后进入布袋除尘器处理，处理后通过 15m 排气筒排放。

（3）刷漆废气：项目刷漆过程采用人工刷漆方式，设密闭刷漆房 1 间，刷漆产生的有机废气经活性炭吸附处理后，通过 15m 排气筒排放。

（4）切割废气：项目在使用气割机切割过程中将会产生切割烟气，经设置的移动式焊烟净化器处理后无组织排放。

#### 3.3 噪声的产生、治理

项目运营期噪声主要为钻床、铣床、切割机、锯床、焊机车床产生的设备噪声。

治理措施：

- ①设备选型上选用先进的、噪音低、震动小的生产设备。
- ②合理布置噪声源，且在厂区周边设置了围墙等措施。
- ③加强对生产设备的维护管理，并定期对设备进行维修保养，确保设备运行状态良好，减少机械故障产生的噪声。
- ④项目夜间不生产。

### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目所产生的固体废物主要为生活垃圾、废边角料、废五金件、废包装材料、废机油、油水分离器废油、含油废棉纱、废漆桶、废漆渣、废刷子、废活性炭。

生活垃圾经厂内垃圾桶统一收集后，交由环卫部门处置；废边角料、废五金件、废包装材料统一收集后定期外售成都市义兵再生资源回收有限公司处理；废机油、油水分离器废油、含油废棉纱、废漆桶、废漆渣、废刷子、废活性炭统一收集在危废暂存间，后交由成都兴蓉环保科技股份有限公司处置。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	废弃物名称	产生量	来源	废物类别	处理方法
一	危险废物				
1	废机油	0.02t/a	生产区	HW08	交由成都兴蓉环保科技股份有限公司处置
2	油水分离器废油	0.02t/a	油水分离器	HW08	
3	废漆渣、废刷子	0.02t/a	生产区	HW12	
4	废活性炭统	0.08t/a	生产区	HW49	
5	废漆桶	0.05t/a	生产区	HW49	
6	含油废棉纱、手套	0.01t/a	生产区	HW49	
二	一般固体废物				
1	生活垃圾	0.15t/a	生活区	一般废物	市政统一清运
2	废边角料、废五金	0.27t/a	生产区	一般废物	外售成都市义兵再生资源回

件、废包装材料				收有限公司处理
---------	--	--	--	---------

### 3.5 地下水污染防治措施

本项目为工业企业，地下水环境影响主要是危险废物渗到地下水环境中。

防治措施：本项目车间全部进行地面固化、硬化处理；厂房四周设围墙，车间地面硬化（混凝土），同时对危废暂存间、化学品库、油漆房地面进行了重点防渗，防渗地面铺设了 2mm 厚环氧树脂层。

### 3.6 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）及投资一览表 单位：万元

项目	环评拟设置治理措施	环评拟投资	实际治理措施	实际投资
废气治理	焊接烟尘：经焊烟净化器收集处理	1.5	焊接烟尘：经焊烟净化器收集处理	1.5
	打磨粉尘：在产尘工位设置收集装置，粉尘经管道进入布袋除尘器过滤后通过 15m 排气筒排放	4	打磨粉尘：在产尘工位设置收集装置，粉尘经管道进入布袋除尘器过滤后通过 15m 排气筒排放	4
	刷漆废气：位于密闭房间内，设置抽风系统，进风口设置过滤棉纱，并设置活性炭吸附装置，经净化后通过 15m 排气筒排放	8	刷漆废气：位于密闭房间内，设置抽风系统，进风口设置过滤棉纱，并设置活性炭吸附装置，经净化后通过 15m 排气筒排放	8
废水治理	车间地面拖把清洗废水及洗手废水：经隔油池（1m <sup>3</sup> ）处理后，汇同办公生活废水处理	0.5	车间地面拖把清洗废水及洗手废水：经隔油池（0.2m <sup>3</sup> ）处理后，汇同办公生活废水处理	0.5
	办公生活废水：经预处理池（10m <sup>3</sup> ）处理后排入园区污水管网	1.0	办公生活废水：经预处理池（10m <sup>3</sup> ）处理后排入园区污水管网	1.0
噪声治理	噪声设备安装防震底座、车间密闭隔声等	2	选用先进的、噪音低、震动小的生产设备，合理布置噪声源，且在厂区周边设置了围墙等措施	2
固废	办公生活垃圾、含油棉纱交由环卫部门统一处理	0.5	办公生活垃圾交由环卫部门统一处理，含油棉纱统一收集在危废暂存间，后交由成都兴蓉环保科技股份有限公司处置	0.5
	废边角料、废包装材料、废五金件定期外售废品回收站处理	/	废边角料、废包装材料、废五金件定期外售成都市义兵再生资源回收有限公司处理	/
	废机油、油水分离器废油、含油废棉纱、废漆桶、废漆渣、废刷子、废活性炭交由有相应资质单位处理	1.5	废机油、油水分离器废油、含油废棉纱、废漆桶、废漆渣、废刷子、废活性炭统一收集在危废暂存间，后交由成都兴蓉环保科技股份有限公司处置	2.5
地下水	一般车间地坪、厂区道路一般防渗；预处理池、油漆仓库、危废暂存间重点防渗	10	一般车间地坪、厂区道路一般防渗；预处理池、油漆仓库、危废暂存间重点防渗	5

风险防范	厂房进行专业的防火、防腐、放电、防雷设计，设置安全警示标志，购买灭火器等，定期对员工进行安全生产教育、应急预案建设等	8	项目已建立环保管理制度，做好了厂房的防火、防腐、放电、防雷设计，设置了安全警示标志，购买了灭火器等，制定了环境风险应急预案（备案号：5101322019031L）	5
合计		32	合计	25

表 3-3 污染源及处理设施对照表

内容类型	污染物名称	环评拟建防治措施	实际防治措施
大气污染物	焊接烟尘	经焊烟净化器收集处理	经焊烟净化器收集处理
	切割烟尘	/	经焊烟净化器收集处理
	打磨粉尘	在产尘工位设置收集装置，粉尘经管道进入布袋除尘器过滤后通过 15m 排气筒排放	在产尘工位设置收集装置，粉尘经管道进入布袋除尘器过滤后通过 15m 排气筒排放
	刷漆废气	位于密闭房间内，设置抽风系统，进风口设置过滤棉纱，并设置活性炭吸附装置，经净化后通过 15m 排气筒排放	位于密闭房间内，设置抽风系统，进风口设置过滤棉纱，并设置活性炭吸附装置，经净化后通过 15m 排气筒排放
水污染物	车间地面拖把清洗废水及洗手废水	经隔油池处理后进入预处理池处理后排入园区污水管网，经红岩污水处理厂处理后排入受纳水体岷江	经隔油池处理后进入预处理池处理后排入园区污水管网，经红岩污水处理厂处理后排入受纳水体岷江
	生活废水	进入预处理池处理后排入园区污水管网，经红岩污水处理厂处理后排入受纳水体岷江	进入预处理池处理后排入园区污水管网，经红岩污水处理厂处理后排入受纳水体岷江
固体废物	办公生活垃圾、含油棉纱	交由环卫部门统一处理	办公生活垃圾交由环卫部门统一处理，含油棉纱统一收集在危废暂存间，后交由成都兴蓉环保科技股份有限公司处置
	废边角料、废包装材料、废五金件	定期外售废品回收站处理	废边角料、废包装材料、废五金件定期外售成都市义兵再生资源回收有限公司处理
	废机油、油水分离器废油、含油废棉纱、废漆桶、废漆渣、废刷子、废活性炭	交由有相应资质单位处理	废机油、油水分离器废油、含油废棉纱、废漆桶、废漆渣、废刷子、废活性炭统一收集在危废暂存间，后交由成都兴蓉环保科技股份有限公司处置
噪声	设备噪声	合理布置噪声源位置、采取隔声、减振措施，车间隔音，并经厂区绿化、距离衰减	合理布局，使用低噪声设备，厂房隔声等措施



表四

**4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：****4.1 环评主要结论**

项目符合国家产业发展政策，选址符合成都市新建工业园区（新材料产业园）清云南路 256 号，无明显环境制约因素。项目建设具有良好的经济效益和社会效益。项目采取的各项污染防治措施技术可靠、经济可行，污染物能够做到达标排放，建设单位只要严格落实环境影响报告表和工程分析中提出的环保对策及措施，确保项目所产生的污染物达标排放。从环境的角度而言，本项的建设是可行的。

**4.2 环评要求与建议**

（1）严格落实环评要求，最大限度减少对环境的不利影响。

（2）加强管理，杜绝生产过程中的跑冒滴漏。加强环保设备的日常维护何检修，保障项目各设施的正常运行。

（3）厂方应制定严格的环境管理条例、规章制度，以及环境风险防范条例及应急预案，加强员工的环境保护意识教育，提高全体职工的环保意识以及防范风险的意识，做到环保工作专人管理、专人负责。

（4）若本项目生产原料、工艺和产品方案发生重大变动，必须重新办理环保等相关手续。

（5）本项目投产后，应加强环境保护管理工作，使“三废”污染源治理措施正常运行和达标排放，使本项目真正做到既发展生产又保护好环境的目的。

（6）应按计划对厂区进行绿化美化工作，减少生态环境破坏，预防水土流失。尽可能栽种本底品种，可考虑选取一些易存活的花草树木品种，做到乔木、灌木、草相结合。

（7）建立、健全公司环保规章制度。

**4.3 环评批复**

成都市三剑路桥设备有限公司：

你公司报送的由四川嘉盛裕环保工程有限公司编制的《机械加工环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及专家技术审查意见已收悉。经审查，现批复如下：

一、本项目总投资 500 万元，其中环保投资 32 万元。项目位于成都市新津县新材料产业园清云南路 256 号，租赁成都恺禧工程材料有限公司已建厂房及办公用房新建机械加工生产线 2 条，生产矿山设备（用于矿山破碎）10 套/年，带式泥浆压滤机 3 套/年，均只对设备外部进行生产加工，并与其它构件进行组装，本项目不涉及酸洗、磷化、电镀等表面处理工序，不使用切削液和润滑油，上漆方式为人工刷涂水性漆，详细建设内容见《报告表》。

二、本项目已在投资项目在线审批监管平台中进行四川省固定资产投资项目备案，备案号为川投资备[2017-510132-41-03-234707] FGQB-1205 号。根据《报告表》的评价结论和专家技术审查意见，该项目严格按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、建设内容和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意《报告表》结论。你单位应全面落实《报告表》提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

### 三、项目建设与运行中应重点做好的工作

（一）实行雨污分流、清污分流，雨水经雨水管排入市政雨水管网，车间地面清洗废水及洗手废水经隔油池(2m<sup>3</sup>)处理后与生活污水一起依托已建预处理池(10m<sup>3</sup>)处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后经市政污水管网排入新津县红岩污水处理厂进行达标处理，尾水排入岷江。

（二）加强厂房机械通排风，焊接烟尘经移动式焊烟净化器(3 台)收集后净化处理；打磨工序中产生粉尘经粉尘收集装置+布袋除尘器+15m 高排气筒(P2)达《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)相关标准后排放，刷漆及晾干均在密闭刷漆房中进行，刷漆采用人工刷水性漆，晾干为自然晾干，产生有机废气经抽风系统(风机量不小于 5000m<sup>3</sup>/h)+活性炭吸附+15m 高排气筒(P1)处理后达《四川省固定污染源大气挥发性有机物》(DB51/2377-2017)相关标准后排放。活性炭三个月更换一

次。

(三) 项目噪声主要为钻床、切割机、砂轮机、铣床等设备运行噪声, 通过采取选用低噪声源、合理布局产噪点、基础减振、广植绿化等降噪措施后确保达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准排放。

(四) 项目产生废包装材料、废五金件、废边角余料经集中分类收集后定期外售废品回收站, 办公生活垃圾及预处理池污泥均交环卫部门统一收集处理, 危险废物包括废活性炭、废漆桶、废刷子、含油手套及棉纱等。按要求设置规范的危废暂存间, 定期交有资质的危废处置单位处理。做好危险废物的暂存、转运台账。

(五) 做好分区防渗工作, 避免污染地下水, 加强环境风险防范管理, 制定环境风险应急预案。

四、根据新津县环境保护局总量控制指标审核意见, 该项目总量控制指标如下:

废水污染物:

进入污水处理厂前:化学需氧量 0.228t/a, 氨氮 0.02t/a;

进入污水处理厂后:化学需氧量 0.022t/a, 氨氮 0.002t/a;

废气污染物:

颗粒物: 0.017t/a, 挥发性有机物: 0.015t/a。

五、严格执行环境保护“三同时”制度, 在初步设计及施工图设计中认真落实各项环保要求, 建立完善的环境管理机制。项目主体工程 and 环保设施竣工后, 须按规定程序组织环境保护设施竣工验收。

六、该报告表经批准后, 如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染, 防止生态破坏的措施发生重大变动的, 你单位应当重新报批。自环评批复文件批准之日起, 如工程超过5年未开工建设, 该报告表应当报我局重新审核。

七、自觉接受新津县环境保护局对该项目的环境监督管理。

#### **4.4 验收监测标准**

##### **4.4.1 执行标准**

根据执行标准及该项目目前实际情况。

废气：无组织废气执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表 5 中无组织排放标准、《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值；有组织废气执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中表面涂装行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值、《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

废水：执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准；氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中的 B 级标准。

噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 的 3 类功能区标准；

固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其 2013 年修改单中的相关规定。

#### 4.4.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准				环评标准		
废气	标准	执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表 5 中无组织排放标准			标准	《大气污染综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值	
		项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
		无组织 废气	VOCs	2.0	VOCs	2.0	
			苯	0.1	苯	0.1	
			甲苯	0.2	甲苯	0.2	
			二甲苯	0.2	二甲苯	0.2	
			颗粒物	1.0	颗粒物	1.0	
			氮氧化物	0.12	氮氧化物	0.12	
	有组织	VOCs	排放浓度	排放速率	VOCs	排放浓度	排放速率

	废气		(mg/m <sup>3</sup> )	(kg/h)		(mg/m <sup>3</sup> )	(kg/h)		
			60	3.4		/	/		
		苯	1	0.2	苯	/	/		
		甲苯	5	0.6	甲苯	/	/		
		二甲苯	15	0.9	二甲苯	/	/		
		颗粒物	120	3.5	颗粒物	120	3.5		
		氮氧化物	240	0.77	氮氧化物	240	0.77		
废水	办公生活废水	标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准,氨参、总磷照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中的B级标准				标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准	
		项目	排放浓度(mg/L)	项目	排放浓度(mg/L)	项目	排放浓度(mg/L)	项目	排放浓度(mg/L)
		pH	6~9	SS	400	pH	6~9	SS	400
		COD	500	氨氮	45	COD	500	氨氮	/
		BOD <sub>5</sub>	300	石油类	20	BOD <sub>5</sub>	300	石油类	20
		动植物油	20	总磷	8	动植物油	20	总磷	/
噪声	噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类区标准				标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类区标准	
		项目	标准限值 dB (A)				项目	标准限值 dB (A)	
		昼间	65				昼间	65	
		夜间	55				夜间	55	

表五

**5 验收监测质量保证及质量控制**

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 表六

## 6. 验收监测内容

## 6.1 废水监测

## 6.1.1 废水监测点位、项目及频率

表 6-1 废水监测项目、点位及频率

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1	厂区污水总排口	pH、COD、氨氮、SS、BOD <sub>5</sub> 、石油类、动植物油、总磷	每天 3 次，监测 2 天

## 6.1.2 废水监测方法

表 6-2 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版)	ZHJC-W279 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W319 SHP-150 生化培养箱 ZHJC-W808 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	3.0mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
动植物油	红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L

总磷	钼酸铵 分光光度法	GB/T11893-1989	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.01mg/L
----	--------------	----------------	--------------------------	----------

## 6.2 废气监测

项目 1#刷漆废气处理设施进口、2#打磨废气处理设施的进口因为不满足采样要求，故未对进口浓度进行监测。

### 6.2.1 废气监测点位、项目及频率

表 6-3 废气监测项目、点位及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产车间	项目厂界上风向 1#	VOCs、颗粒物、氮氧化物、苯、甲苯、二甲苯	监测 2 天，每天 3 次
2		项目厂界下风向 2#	VOCs、颗粒物、氮氧化物、苯、甲苯、二甲苯	监测 2 天，每天 3 次
3		项目厂界下风向 3#	VOCs、颗粒物、氮氧化物、苯、甲苯、二甲苯	监测 2 天，每天 3 次
4		项目厂界下风向 4#	VOCs、颗粒物、氮氧化物、苯、甲苯、二甲苯	监测 2 天，每天 3 次
5		1#刷漆废气排气筒出口	VOCs、苯、甲苯、二甲苯	监测 2 天，每天 1 次
6		2#打磨废气处理设施排气筒出口	颗粒物、氮氧化物	监测 2 天，每天 1 次

### 6.2.2 废气监测方法

表 6-4 无组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m <sup>3</sup>
氮氧化物	盐酸萘乙二胺分光光度法	HJ479-2009	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.005mg/m <sup>3</sup>
挥发性有机物 (VOCs)	气相色谱法	HJ604-2017	ZHJC-W004 GC9790 气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>



苯	气相色谱法	HJ584-2010	ZHJC-W423 TRACE1300气相色谱仪	$1.5 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
甲苯	气相色谱法	HJ584-2010	ZHJC-W423 TRACE1300气相色谱仪	$1.5 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
二甲苯	气相色谱法	HJ584-2010	ZHJC-W423 TRACE1300气相色谱仪	$1.5 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$

表 6-5 有组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
挥发性有机物 (VOCs)	气相色谱法	HJ38-2017	ZHJC-W745 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W004 GC9790气相色谱仪	$0.07 \text{mg/m}^3$
苯	固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ734-2014	ZHJC-W745 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD气相色谱质谱仪	$0.004 \text{mg/m}^3$
甲苯	固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ734-2014	ZHJC-W745 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD气相色谱质谱仪	$0.004 \text{mg/m}^3$
二甲苯	固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ734-2014	ZHJC-W745 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD气相色谱质谱仪	邻二甲苯 $0.004 \text{mg/m}^3$ 间/对二甲苯 $0.009 \text{mg/m}^3$
烟(粉)尘	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996	ZHJC-W745 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	/
氮氧化物	定电位电解法	HJ693-2014	ZHJC-W745 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪	$3 \text{mg/m}^3$

### 6.3 噪声监测

噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 6-6。

表 6-6 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测时间、频率	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
------	---------	------	------	---------

1#项目地厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼 间 1 次	《工业企业厂界 环境噪声排放标 准》	GB12348-2008	ZHJC-W237 HS6288B 型噪声 频谱分析仪
2#项目地厂界南侧外 1m 处				
3#项目地厂界西侧外 1m 处				
4#项目地厂界北侧外 1m 处				

表七

## 7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

## 7.1 验收期间工况情况

2019年03月20日~21日，机械加工正常生产，生产负荷率均在75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2019年03月20日	矿山设备	10套/a	10套/a	100
2019年03月20日	环保设备	3套/a	3套/a	100
2019年03月21日	矿山设备	10套/a	10套/a	100
2019年03月21日	环保设备	3套/a	3套/a	100

## 7.2 验收监测结果

## 7.2.1 废气监测结果

表 7-2 无组织废气监测结果表 (单位: mg/m<sup>3</sup>)

项目	点位	03月20日				03月21日				标准 限值	结果 评价
		项目地 厂界上 风向 1#	项目地 厂界下 风向 2#	项目地 厂界下 风向 3#	项目地 厂界下 风向 4#	项目地 厂界上 风向 1#	项目地 厂界下 风向 2#	项目地 厂界下 风向 3#	项目地 厂界下 风向 4#		
颗粒物	第一次	0.217	0.376	0.415	0.415	0.197	0.336	0.355	0.414	1.0	达标
	第二次	0.198	0.455	0.435	0.495	0.178	0.355	0.375	0.454		
	第三次	0.178	0.455	0.515	0.455	0.138	0.415	0.434	0.375		
氮氧化物	第一次	0.037	0.069	0.077	0.074	0.033	0.063	0.057	0.057	0.12	达标
	第二次	0.063	0.072	0.090	0.081	0.037	0.053	0.052	0.050		
	第三次	0.039	0.050	0.043	0.055	0.049	0.066	0.058	0.061		
挥发性 有机物 (VOCs)	第一次	0.62	0.91	0.92	0.86	0.50	0.85	0.80	0.88	2.0	达标
	第二次	0.87	0.99	0.98	1.05	0.70	0.83	0.78	0.93		
	第三次	0.72	0.97	1.10	1.11	0.87	1.08	1.07	0.97		
苯	第一次	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.1	达标
	第二次	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出		
	第三次	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出		

甲苯	第一次	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.2	达标
	第二次	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出		
	第三次	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出		
二甲苯	第一次	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.2	达标
	第二次	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出		
	第三次	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出		

监测结果表明，项目无组织颗粒物、氮氧化物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值，挥发性有机物、苯、甲苯、二甲苯监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其他行业无组织排放监控浓度标准限值。

表 7-3 有组织喷漆废气监测结果表 (单位: mg/m<sup>3</sup>)

项目 点位		3月20日				3月21日				标准 限值
		1#刷漆废气排气筒出口 排气筒高度15m, 测孔距地面高度3m								
		第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	
标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		44474	45119	44883	-	45103	44709	44264	-	-
挥发性 有机物 (VOCs)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	6.89	6.38	7.00	6.76	6.56	7.40	7.51	7.16	60
	排放速率 (kg/h)	0.306	0.288	0.314	0.303	0.296	0.331	0.332	0.320	3.4
苯	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.134	0.073	0.104	0.104	0.172	0.215	0.226	0.204	1
	排放速率 (kg/h)	5.94×10 <sup>-3</sup>	3.30×10 <sup>-3</sup>	4.66×10 <sup>-3</sup>	4.63×10 <sup>-3</sup>	7.78×10 <sup>-3</sup>	9.59×10 <sup>-3</sup>	0.0100	9.13×10 <sup>-3</sup>	0.2
甲苯	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.32	0.869	1.12	1.11	1.52	1.62	1.72	1.62	5
	排放速率 (kg/h)	0.0589	0.0392	0.0504	0.0495	0.0684	0.0723	0.0760	0.0722	0.6
二甲苯	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.698	0.781	0.781	0.753	0.536	0.598	0.533	0.556	15
	排放速率 (kg/h)	0.0311	0.0352	0.0350	0.0338	0.0242	0.0267	0.0236	0.0248	0.9

监测结果表明，项目刷漆过程中产生的有组织废气挥发性有机物、苯、甲苯、二甲苯监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表3中表面涂装行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准

限值。

表 7-4 有组织打磨废气监测结果表 (单位: mg/m<sup>3</sup>)

项目 点位		3月20日				3月21日				标准 限值
		2#打磨废气处理设施排气筒出口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 2.5m								
		第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	
标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		6226	6292	6424	-	6573	6289	6510	-	-
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<20 (2.16)	<20 (2.14)	<20 (1.67)	<20 (1.99)	<20 (2.05)	<20(1.70)	<20 (2.07)	<20 (1.94)	120
	排放速率 (kg/h)	0.0134	0.0134	0.0108	0.0125	0.0135	0.0107	0.0135	0.0125	3.5
氮氧化物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	240
	排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.77

监测结果表明,项目打磨所产生的有组织废气颗粒物、氮氧化物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

### 7.2.2 厂界噪声监测结果

表 7-5 厂界环境噪声监测结果 单位: dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值	结果评价
1#项目地厂界东侧外 1m 处	03月20日	昼间	55	昼间 65	达标
	03月21日	昼间	55		
2#项目地厂界南侧外 1m 处	03月20日	昼间	53		
	03月21日	昼间	53		
3#项目地厂界西侧外 1m 处	03月20日	昼间	58		
	03月21日	昼间	58		
4#项目地厂界北侧外 1m 处	03月20日	昼间	58	昼间 65	达标
	03月21日	昼间	58		

监测结果表明,项目厂界噪声测点能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008)表1中3类功能区标准。

## 7.2.3 废水监测结果

表 7-6 废水监测结果表 单位: mg/L

项目 \ 点位	厂区污水总排口								标准 限值	结果 评价
	03月20日				03月21日					
	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次		
pH 值 (无量纲)	7.19	7.22	7.26	7.20	7.14	7.18	7.20	7.24	6~9	达标
悬浮物	31	24	25	22	27	29	22	26	400	达标
五日生化 需氧量	45.7	43.2	42.6	45.8	43.3	38.8	36.4	39.2	300	达标
化学需氧量	153	141	141	138	144	139	133	138	500	达标
石油类	0.30	0.27	0.25	0.26	0.25	0.26	0.25	0.27	20	达标
动植物油	0.37	0.20	0.15	0.16	0.13	0.16	0.16	0.15	100	达标
氨氮	34.1	33.5	34.2	33.8	34.4	34.8	35.8	35.4	45	达标
总磷	3.09	3.18	3.24	3.13	3.20	3.18	3.15	3.08	8	达标

监测结果表明, 废水排口所测项目: SS、COD、BOD<sub>5</sub>、动植物油、石油类排放浓度及 pH 值均能满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准; NH<sub>3</sub>-N、总磷排放浓度能满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中的 B 级标准。

## 表八

## 8 总量控制及环评批复检查

## 8.1 总量控制

根据环评报告表，该项目的总量控制指标：

废水：COD：0.228t/a；氨氮：0.02t/a；

废气：颗粒物：0.017t/a；挥发性有机物：0.015t/a。

本次验收监测实际排放量为：废水：COD：0.064t/a；氨氮：0.016t/a；废气：颗粒物：0.0125t/a；挥发性有机物：0.014t/a。均小于环评建议总量控制指标。污染物总量对照见表 8-1。

表 8-1 污染物总量对照

类别	项目	总量控制指标	实际排放量
		排放总量 (t/a)	排放总量 (t/a)
废水	废水总量	456	456
	COD	0.228	0.064
	氨氮	0.02	0.016
废气	颗粒物	0.017	0.0125
	挥发性有机物	0.015	0.014

备注：本项目打磨工艺年生产时间 1000h，刷漆工艺年生产时间 45h。  
废气污染物排放量：平均排放速率×全年排放时间÷10<sup>3</sup>=全年排放量

## 8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	实行雨污分流、清污分流，雨水经雨水管排入市政雨水管网，车间地面清洗废水及洗手废水经隔油池(2m <sup>3</sup> )处理后与生活污水一起依托已建预处理池(10m <sup>3</sup> )处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后经市政污水管网排入新津县红岩污水处理厂进行达标处理，尾水排入岷江。	已落实。 项目实行雨污分流、清污分流，雨水经雨水管排入市政雨水管网，车间地面清洗废水及洗手废水经油水分离器(0.2m <sup>3</sup> )处理后与生活污水一起依托已建预处理池(10m <sup>3</sup> )处理后经市政污水管网排入新津县红岩污水处理厂进行处理，尾水排入岷江。
2	加强厂房机械通排风，焊接烟尘经移动式焊烟净化器(3台)收集后净化处理；打磨工序中产生粉尘经粉尘收集装置+布袋除尘器+15m高排气筒(P2)达《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)相关标准后排放，刷漆及晾干均在密闭刷漆房中进行，刷漆采用人工刷水性漆，晾干为自然晾干，产生有机废气经抽风系统(风机量不小于5000m <sup>3</sup> /h)+活性炭吸附+15m高排气筒(P1)处理后	已落实 项目焊接烟尘经移动式焊烟净化器(3台)收集后净化处理；打磨工序中产生粉尘经粉尘收集装置+布袋除尘器+15m高排气筒排放，刷漆及晾干均在密闭刷漆房中进行，刷漆采用人工刷水性漆，晾干为自然晾干，产生有机废气经抽风系统+活性炭吸附+15m高排气筒排放；切割烟尘经移动式焊烟净化器收集后排放。活性炭三

	达《四川省固定污染源大气挥发性有机物》(DB51/2377-2017)相关标准后排放。活性炭三个月更换一次。	个月更换一次。
3	项目噪声主要为钻床、切割机、砂轮机、铣床等设备运行噪声，通过采取选用低噪声源、合理布局产噪点、基础减振、广植绿化等降噪措施后确保达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准排放	已落实。 项目噪声已通过采用厂房隔声降噪、减震和选用先进的低噪声设备、夜间不生产及合理布局等措施进行控制，监测表明，项目厂界噪声能达《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准排放限值。
4	项目产生废包装材料、废五金件、废边角余料经集中分类收集后定期外售废品回收站，办公生活垃圾及预处理池污泥均交环卫部门统一收集处理，危险废物包括废活性炭、废漆桶、废刷子、含油手套及棉纱等。按要求设置规范的危废暂存间，定期交有资质的危废处置单位处理。做好危险废物的暂存、转运台账。	已落实。 项目已设置危废暂存间，并已做好三防措施，设置了标识标牌、转运台账；项目生活垃圾经厂内垃圾桶统一收集后，交由环卫部门处置；废边角料、废五金件、废包装材料统一收集后定期外售成都市义兵再生资源回收有限公司处理；废机油、油水分离器废油、含油废棉纱、废漆桶、废漆渣、废刷子、废活性炭统一收集在危废暂存间，后交由成都兴蓉环保科技股份有限公司处置。
5	做好分区防渗工作，避免污染地下水，加强环境风险防范管理，制定环境风险应急预案。	已落实。 项目已做好分区防渗工作，车间全部进行地面固化、硬化处理；厂房四周设围墙，车间地面硬化（混凝土），同时对危废暂存间、化学品库、油漆房地面进行了重点防渗，防渗地面铺设了2mm厚环氧树脂层。项目已制定并颁布了环境管理制度、环境突发事故应急预案（备案号：5101322019031L）。设置环保管理人员，加强管理，能有效及时消除环境风险。

### 8.3 公众意见调查

本次公众意见调查对厂区周围公司的员工共发放调查表 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：100%的被调查公众表示支持项目建设；86.7%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意，13.3%被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意；100%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活和娱乐无影响；100%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响；96.7%的被调查公众认为项目对环境无影响，3.3%的被调查公众不清楚项目对环境有无影响；86.7%的被调查者对环境保护措施效果表示满意，13.3%的被调查者对环境保护措施效果表示基本满意；73.3%的被调查者认为项目对本地区的经济发展有正影响，26.7%的被调查者不知道项目对本地区的经济发展有无影响；



所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。调查结果表明见表 8-3。

表 8-3 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	30	100
		反对	0	0
		不关心	0	0
2	您对本项目的环保工作总体评价	满意	26	86.7
		基本满意	4	13.3
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
3	本项目施工对您的生活、学习、工作方面的影响	有影响可承受	0	0
		有影响不可承受	0	0
		无影响	30	100
4	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	0	0
		有负影响可承受	0	0
		有负影响不可承受	0	0
		无影响	30	100
5	您认为本项目的主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	29	96.7
		不清楚	1	3.3
6	您对本项目环境保护措施效果满意吗	满意	26	86.7
		基本满意	4	13.3
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
7	本项目是够有利于本地区的经济发展	有正影响	22	73.3
		有负影响	0	0
		无影响	0	0
		不知道	8	26.7
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

## 表九

**9 验收监测结论、主要问题及建议****9.1 验收监测结论**

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和运营。

本次验收报告是针对 2019 年 03 月 20 日~21 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，成都市三剑路桥设备有限公司机械加工运营负荷达到要求，满足验收监测要求。

**9.1.1 各类污染物及排放情况**

1、废水：验收监测期间，废水排口所测项目：SS、COD、BOD<sub>5</sub>、动植物油、石油类排放浓度及 pH 值均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；NH<sub>3</sub>-N、总磷排放浓度能满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中的 B 级标准。

2、废气：验收监测期间，项目无组织颗粒物、氮氧化物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值，无组织挥发性有机物、苯、甲苯、二甲苯监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放监控浓度标准限值；刷漆过程中产生的有组织废气挥发性有机物、苯、甲苯、二甲苯监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中表面涂装行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值，打磨所产生的有组织废气颗粒物、氮氧化物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

3、噪声：验收监测期间，项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标

准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准，项目夜间不生产。

4、固体废弃物排放情况：验收监测期间，项目生活垃圾经厂内垃圾桶统一收集后，交由环卫部门处置；废边角料、废五金件、废包装材料统一收集后定期外售成都市义兵再生资源回收有限公司处理；废机油、油水分离器废油、含油废棉纱、废漆桶、废漆渣、废刷子、废活性炭统一收集在危废暂存间，后交由成都兴蓉环保科技有限公司处置。

5、总量控制指标：验收监测期间，本次验收监测实际排放量为：废水：COD：0.064t/a；氨氮：0.016t/a；废气：颗粒物：0.0125t/a；挥发性有机物：0.014t/a。均小于环评建议总量控制指标。

### 9.1.2 环境管理检查

本项目从开工到运行履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

综上所述，在建设过程中，成都市三剑路桥设备有限公司机械加工执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 500 万元，其中环保投资 25 万元，环保投资占总投资比例为 5%。项目废气、废水、噪声均达标排放；固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

### 9.2 主要建议

- 1、继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物的暂存管理和委托处理，做好危险废物入库、出库登记台账。
- 2、加强环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

**附件：**

附件 1 营业执照

附件 2 立项文件

附件 3 环评批复

附件 4 委托书

附件 5 危废协议

附件 6 废边角料、废五金件、废包装材料外卖合同

附件 7 环境监测报告

附件 8 工况证明

附件 9 公参调查表

附件 10 环境应急预案回执

附件 11 关于刷漆时间的说明

附件 12 验收情况说明

附件 13 验收意见

**附图：**

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系及监测布点图

附图 3 总平面布置图

附图 4 现状照片

**附表：**

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表