

建设项目竣工环境保护 验收监测表

中衡检测验字[2017]第 209 号

项目名称：四川资阳汽车零部件生产基地项目
（一期）-变速器生产线

委托单位：四川现代岱摩斯汽车系统有限公司

四川中衡检测技术有限公司
2017 年 10 月

承 担 单 位： 四川中衡检测技术有限公司

法 人： 殷万国

技 术 负 责 人： 胡宗智

项 目 负 责 人： 许 喆

报 告 编 写： 吴郑南

审 核： 杨 波

审 定： 胡宗智

现场监测负责人：

参 加 单 位：

参 加 人 员：

四川中衡检测技术有限公司

电话： 0838-6185087

传真： 0838-6185095

邮编： 618000

地址： 德阳市旌阳区金沙江东路 207 号 2、8 楼

表一

建设项目名称	四川资阳汽车零部件生产基地项目（一期）-变速器生产线项目				
建设单位名称	四川现代岱摩斯汽车系统有限公司				
建设项目主管部门	/				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 （划√）				
主要产品名称	变速器				
设计生产能力	年产 2 万台汽车变速器				
实际生产能力	年产 2 万台汽车变速器				
环评时间	2014 年 8 月	开工日期	2013 年 3 月		
投入生产时间	2014 年 5 月	现场监测时间	2017 年 7 月 26 日~27 日、8 月 15 日~16 日		
环评表 审批部门	资阳市 环境保护局	环评报告表 编制单位	四川省国环环境工程咨询有 限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	1.95 亿元	环保投资总概算	81.95 万元	比例	0.42%
实际总投资	1.95 亿元	实际环保投资	93.2 万元	比例	0.48%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》2017.10.1；</p> <p>3、资阳市发展和改革委员会，资发改发[2014]79 号，《资阳市发展和改革委员会关于调整四川现代岱摩斯汽车系统有限公司四川资阳汽车零部件生产基地项目建设内容及规模的批复》，2014.4.2；</p> <p>4、四川省国环环境工程咨询有限公司，《四川资阳汽车零部件生产基地项目（一期）-变速器生产线项目环境影响报告表》，2014.8；</p>				

	<p>5、资阳市环境保护局，资环建函[2014]181号，《关于四川现代岱摩斯汽车系统有限公司四川资阳汽车零部件生产基地（一期）-变速器生产线建设项目环境影响报告表审批的函》，2014.9.16；</p> <p>6、验收监测委托书；</p>
验收监测标准、编号、级别	<p>废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值；</p> <p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区标准限值；</p> <p>废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中3级标准限值；氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准；</p> <p>油烟：执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2中最高允许排放浓度；</p> <p>固废：执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。</p>
<p>1 前言</p> <p>1.1 项目概况及验收任务由来</p> <p>四川现代岱摩斯汽车系统有限公司选址于四川省资阳市资阳经济开发区城南工业集中发展区现代大道横二道路(雁江区松涛镇五显村)，于2012年征地150亩建设四川资阳汽车零部件生产基地项目。项目分为两期，变速器生产线属于一期项目。</p> <p>“四川资阳汽车零部件生产基地项目（一期）-变速器生产线项目”于2014年4月2日取得了资阳市发展和改革委员会《关于调整四川现代岱摩斯汽车系统</p>	

有限公司四川资阳汽车零部件生产基地项目建设内容及规模的批复》（资发改发[2014]79号）；2014年8月四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了该项目环境影响报告表；2014年9月16日获得了资阳市环境保护局的批复（资环建函[2014]181号）。

“四川资阳汽车零部件生产基地项目（一期）-变速器生产线项目”于2013年3月开始建设，2014年2月建成，2014年5月投入生产。项目建成后形成了年产20000台变速器的生产能力。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，达设计能力的75%以上，符合验收监测条件。

受四川现代岱摩斯汽车系统有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于2017年7月对四川现代岱摩斯汽车系统有限公司“四川资阳汽车零部件生产基地项目（一期）-变速器生产线项目”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于2017年7月26日~27日、8月15日~16日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于四川省资阳市资阳经济开发区城南工业集中发展区现代大道横二道路（雁江区松涛镇五显村）。项目北侧是四川瑞日升燃气发电设备有限公司、光达减速器、资阳市精工机械有限公司；项目南侧是四川起光汽车配件有限公司、四川世钟汽车配件有限公司、四川斗成制动部件有限公司；项目东侧是四川利原汽车座椅有限公司、四川天技汽车部件有限公司；项目西侧是待建空地。项目地理位置图见附图1，外环境关系图见附图2。

本项目劳动定员50人，其中综合人员40人，生产线工人10人，实行一班制，每班工作8小时，年工作日300天。本项目由主体工程、辅助工程、办公生活设施、公用工程、环保设施组成。项目组成及主要环境问题见表1-1，主要设备见表1-2，主要原辅材料及能耗表见表1-3。项目水量平衡见图1-1。

1.2 验收监测范围：

四川资阳汽车零部件生产基地项目（一期）-变速器生产线项目验收范围有：主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、办公及生活设施、仓储及其它等。详见表 1-1。

1.3 验收监测内容：

- (1) 厂界环境噪声监测；
- (2) 废气监测；
- (3) 固体废物处理处置检查；
- (4) 废水监测；
- (5) 公众意见调查；
- (6) 环境管理检查。

表 1-1 项目组成及主要环境问题

名称	主要建设的内容及规模		主要环境问题
	环评拟建	实际建成	
主体工程	生产车间	1 栋，钢架结构，1F，局部2F，建筑面积15873.65 m ² ，层高11m。与车桥生产线共用厂房，但车间之间相互独立分开。变速器生产线使用厂房面积约3970m ² ，年产变速器 20000 台。生产工序包括清洗、组装等。不涉及酸洗磷化、电镀、焊接和探伤等工序。	与环评一致 噪声、废水、固废
辅助工程	空压机房	位于生产车间内1F 西北侧，设置3 台空压机，提供生产用压缩空气；与车桥生产线共用，由本阶段建设。	与环评一致 噪声
	备用发电机室	位于位于生产车间内 1F 北侧，设置一台备用发电机，容量 300kVA。与车桥生产线共用，由本阶段建设。	与环评一致 噪声、废气
	机械室	位于生产车间内 1F 西北侧，用于零部件的存放。与车桥生产线共用，由本阶段建设。	与环评一致 噪声
	检测室	位于生产车间内 1F 西侧，用于产品和零部件性能的检测，为物理性能测试。与车桥生产线共用，由本阶段建设。	与环评一致 噪声、固废
	材料实验室	位于生产车间内 1F 西侧，用于材料样品的制作。与车桥生产线共用，由本阶段建设。	与环评一致 废水、噪声
公用工程	供水	水源为自来水，由资阳市第二自来水厂供应引入一条 DN100 的主干管，供水压力 0.15MPa。	与环评一致 /

程	供气	食堂燃料为天然气，天然气由天然气管网供给	与环评一致	/
	供电	本工程由室外引入一路 10KV 电源至变电室。	与环评一致	/
环保工程	生活污水预处理池	共 3 个，总容积为 10m ³ 。其中：西侧设置 2 个预处理池（2m ³ ，6m ³ ），东北角设置 1 个 2m ³ 预处理池。	与环评一致	生活污水、污泥
	食堂隔油池	1 个，位于餐厅内，处理食堂废水，油水分离器容积 2m ³ ，结构二挡三格。与车桥生产线共用，由本阶段建设。	与环评一致	固废
	油烟净化器	食堂设置 2 套电子式油烟净化器，处理效率不低于 85%。与车桥生产线共用，由本阶段建设。	与环评一致	废气
	油罐区隔油池	位于厂区东侧，用于收集油罐区的雨水，1 个容积 3m ³ 。与车桥生产线共用，由本阶段建设。	与环评一致	--
	一般固废暂存点	位于厂区东侧废品仓库内，用于一般固废的暂时存储，占地面积 16m ² 。与车桥生产线共用，由本阶段建设。	与环评一致	固废
	危险废物暂存点	位于厂区东侧废品仓库内，占地面积 16m ² 。与车桥生产线共用，由本阶段建设。	与环评一致	固废
办公及生活设施	门卫室	主出入口和次出入口处各设置 1 处门卫	与环评一致	生活污水 办公垃圾
	办公楼	位于生产车间内西侧，2F	与环评一致	
	食堂	位于生产车间内 1F 西南侧，燃料为天然气，本期就餐人数 66 人。与车桥生产线共用，由本阶段建设。	与环评一致，其中就餐人数为 45 人	废水、废气、固废
仓储及其它	油罐区	位于厂区东侧，已经建设 2 个 20m ³ 的油储罐，并预留一个位置。存储齿轮油，用于变速器和后车桥注油工序。与车桥生产线共用，由本阶段建设。	与环评一致	风险
	危险废物仓库	位于厂区东侧，占地面积 28 m ² ，用于存放喷漆工序的涂料和稀释剂、防锈油。与车桥生产线共用，由本阶段建设。	与环评一致	风险、固废
	油类存储仓库	位于厂区东侧，占地面积 20 m ² ，存放润滑油、防锈油、润滑液和清洗剂。与车桥生产线共用，由本阶段建设。	与环评一致	风险
	生产管理物流仓库	位于生产车间 1F 内北侧，占地 199.5m ² ，用于零部件的存放。与车桥生产线共用，由本阶段建设。	与环评一致	固废

工程变更情况

项目实际建设与环评要求建设一致。其中食堂就餐人数环评设计 66 人，实际本项目的就餐人数为 45 人。

表 1-2 主要设备一览表

序号	环评拟购置		实际购置		备注
	设备名称	数量（台/套）	设备名称	数量（台/套）	
1	洗涤机	2	洗涤机	2	韩国
2	组装机	12	组装机	12	韩国
3	压入机	5	压入机	5	韩国
4	测量机	3	测量机	3	韩国
5	反转机	3	反转机	3	韩国
6	涂抹机	4	涂抹机	4	韩国
7	加热机	2	加热机	2	韩国
8	负荷测试机	1	负荷测试机	1	韩国
9	传送机	1	传送机	1	韩国

表 1-3 主要原辅材料表

产品	名称	年耗量		主要成分	备注
		环评预测	实际消耗		
原辅材料	壳体	20000 台	20000 台	/	外购
	齿轮	20000 台	20000 台	/	外购
	套管	20000 台	20000 台	/	外购
	轮轴鼓	20000 台	20000 台	/	外购
	同步环	20000 台	20000 台	/	外购
	拨叉	20000 台	20000 台	/	外购
	导轨	20000 台	20000 台	/	外购
	变速杆	20000 台	20000 台	/	外购
	法兰	20000 台	20000 台	/	外购
	金属板	20000 台	20000 台	/	外购
	轴承	20000 台	20000 台	/	外购
	水性清洗剂	800L/a	1000L/a	非离子表面活性剂、硼酸酯、去离子水等	200L/桶
	粘合剂	4.0t/a	2.5t/a	乙烯基、石灰石、丁酮肟、石英、甲醇	20kg/桶
	齿轮油	300m ³ /a	50.8m ³ /a	基础油、抗氧化剂、抗磨剂、防锈剂、消泡剂等	装于油罐内
	防锈油	0.2t/a	1000L/a	石油溶剂油、矿物油	200L/桶
润滑油（固体）	3t/a	1.1t/a	烃类和非烃类混合物以及添加剂	200kg/桶	
砂纸	12000 张/a	6000 张/a	/	外购	

	单晶金刚石抛光液	228L/a	44L/a	金刚石、水性	10L/桶（实验室设备冷却）
能源	水	2882.5m ³ /a	2395m ³ /a	/	--
	电	1440 万度	1320 万度	/	--
	天然气	67000m ³ /a	20360m ³ /a	/	--
	压缩空气	3500m ³ /a	1762m ³ /a	/	--

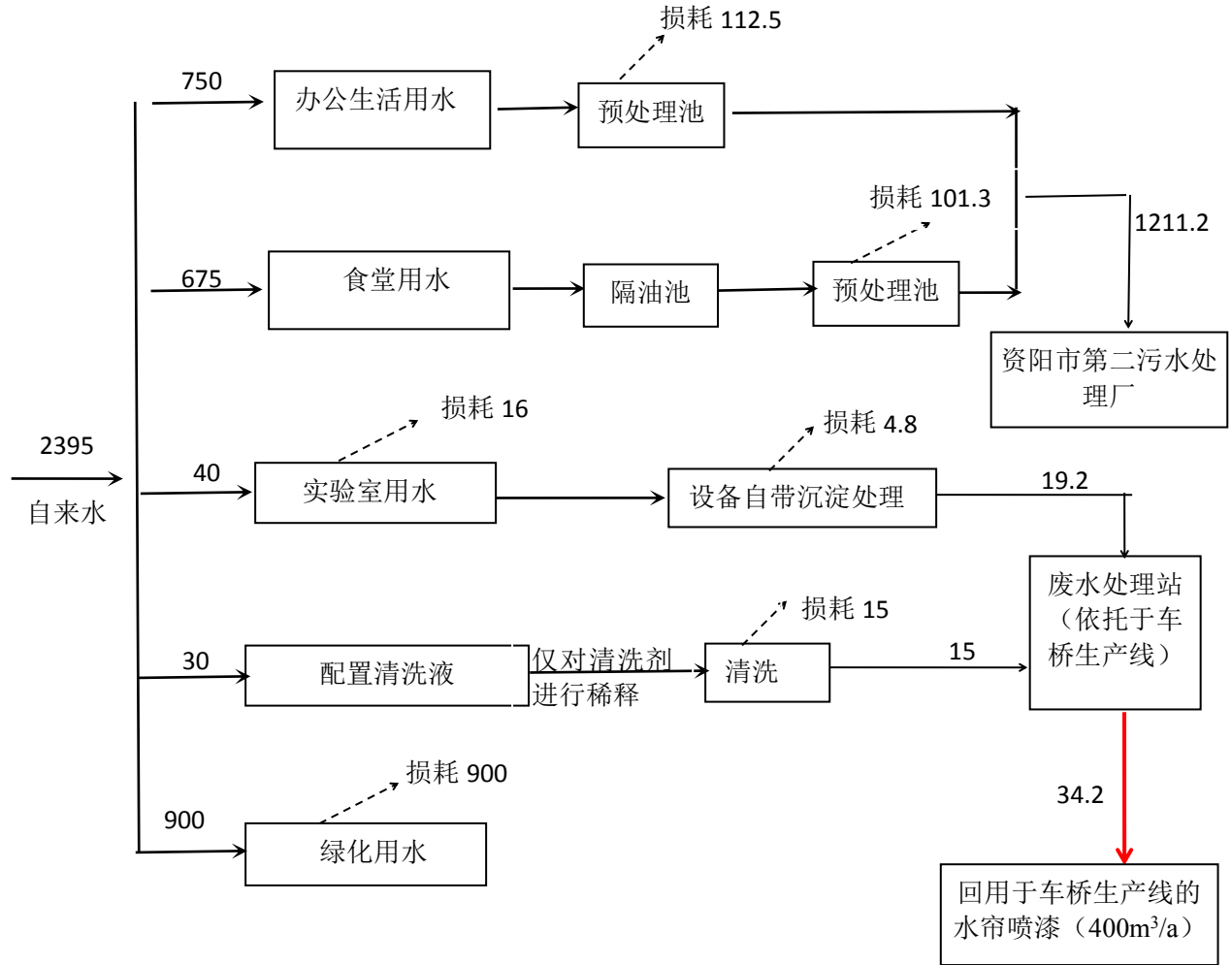


图 1-1 项目水平衡图 (m³/a)

备注：

该项目的生产废水依托于车桥生产线建设的废水处理站处理，项目产生的生产废水全部回用于车桥生产线的水帘喷漆工艺。其中生产废水包括：实验室（物理实验）废水，清洗废水。

车桥生产线的水帘喷漆年用水量为 400m³/a，其中车桥生产线产生的生产废水量为 274.9m³/a，变速器生产线产生的生产废水量为 34.2m³/a，全部都回用于水帘喷漆工艺，年回用量为 282.1m³/a，282.1m³/a<400m³/a，则水帘喷漆工艺每年还需补充新鲜水 117.9m³/a。说明本项目产生的生产废水循环使用不外排是可行的。

表二

2 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

2.1 生产流程及产污位置

项目的主要产品为变速器，具体工艺如下：

1. 零部件抽样检查

将买回的零部件在实验室进行抽样检查，使用抛光液和水对其进行打磨切片，检查是否合格，不合格零部件退回厂家。此过程产生的污染物主要是废水和固废。

2. 清洗过程

本项目组装变速器的各组件均为外购，将外购的机箱、齿轮、轮轴和套管等配件在密闭的洗涤机中进行清洗，采用电加热方式，清洗时温度约 70℃，洗涤机内部采用喷洒的方式对零部件进行两次清洗，清洗过后进行三次风干。在此过程中产生的污染物主要是废水和固废。

3. 组装轴

主要完成齿轮、轴承、同步环、套管、拨叉等的组装。主要步骤为在主轴上组装滚针轴承和齿轮，在齿轮间隙放入同步环，加热齿轮和套管部件后人工进行组装。在中间轴上利用低周波加热机热轧压入齿轮。组合轴以后人工组装拨叉和导轨。完成所有工序后将组装完成的轴由传送带输入下一工序。此过程中产生的污染物主要是噪声和固废。

4. 组装前机箱

将前机箱，轴承，轴压入齿轮箱，使用压力机来测量压入力和压入距离。此过程中产生的污染物主要是噪声。

5. 涂抹粘合剂

轴承与机箱后盖组装完成后，使用直交机器人(自动化系统)自动涂抹粘合剂，涂抹后自然风干。在此过程此过程中产生的污染物主要是固废。

6. 组装后机箱

将后机箱，轴承，轴压入齿轮箱，使用压力机来测量压入力、压入距离。此过程中产生的污染物主要是噪声和固废。

7. 负荷测试

通过输入电机驱动，通过输出电机赋予负荷，通过加速度传感器测量并分析产品的震动，通过和噪音的相关关系判定是否合格，不合格时重新组装调试直至合格。此过程中产生的污染物主要是噪声。

8. 注油

装配完成的变速器传输到注油机处，经注油机自动注入齿轮油（齿轮油贮存于油罐区的油罐内，由厂家直接注油注进油罐内）。本项目在厂区东侧设置有油储罐，并建设有泵站和输油的管线，将储罐区的齿轮油通过泵和管道引至车间并与注油机相连进行自动计量注油。此过程中产生的污染物主要是噪声。

9. 出厂前处理

完成的合格产品，出厂前需要将其安放在交货托盘后涂抹防锈油实施防锈处理，贴条形码，进行包装。此过程主要会产固废。

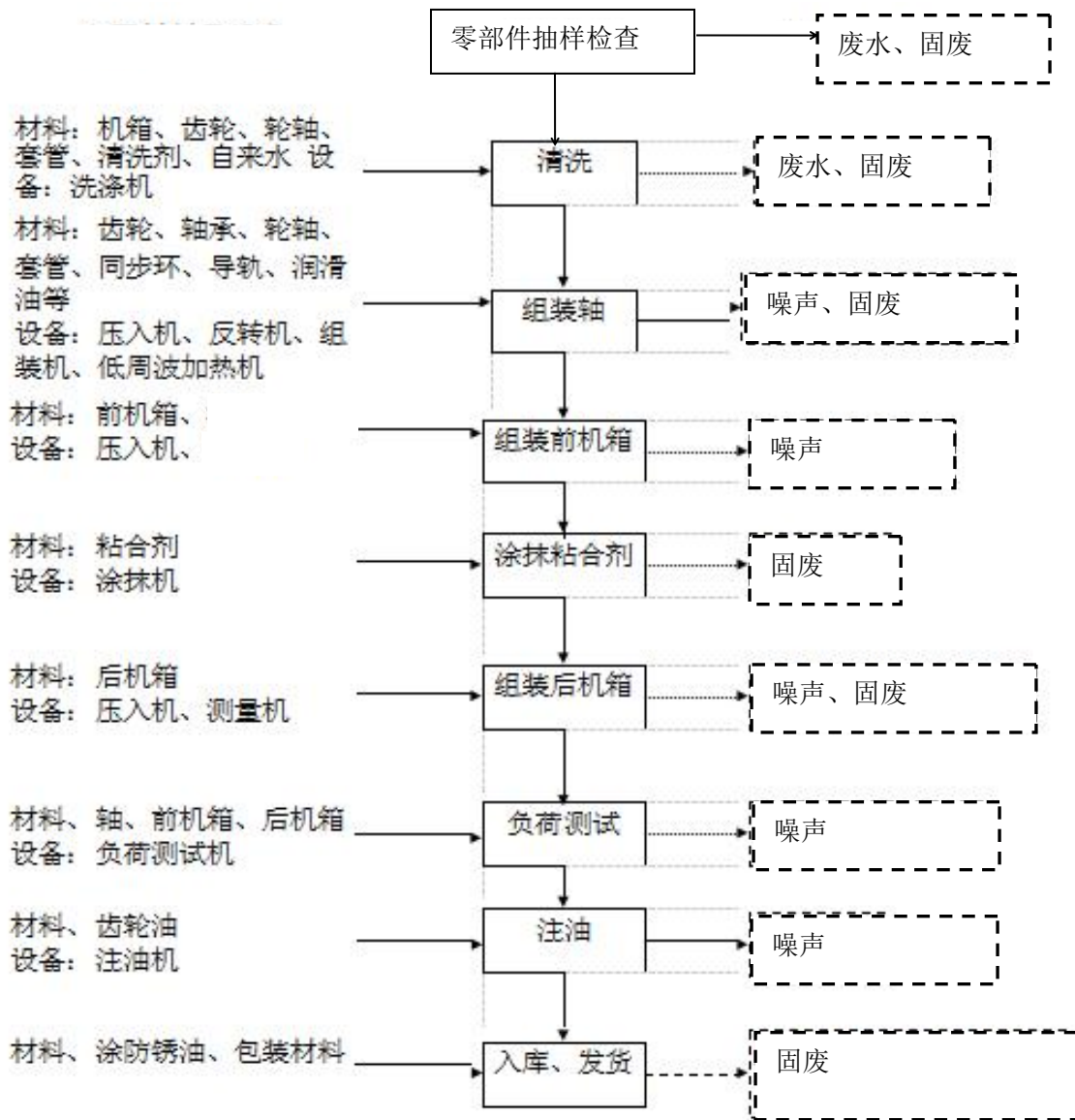


图 2-1 项目运营期工艺流程和产污环节图

表三

3.主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

该项目雨污分流，产生的废水主要为生产废水和生活污水。

生产废水包括实验室废水（物理实验）和清洗废水。生产废水的主要污染物为：石油类、COD、氨氮、BOD₅、SS、表面活性剂等。生活污水主要为食堂用水和办公生活用水，其主要污染物为：动植物油、COD、氨氮、BOD₅、SS等。

治理措施：食堂废水经隔油池处理后与办公生活污水一起进入预处理池处理，达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中3级标准后进入资阳市第二污水处理厂。其中生产废水依托于车桥生产线建设的废水处理站处理后循环使用不外排。该废水处理站由日照海川水处理工程有限公司于2015年10月设计并安装，其设计处理能力20m³/周期（15日），其处理工艺为间歇性处理。其废水处理站包括：保安过滤器、一号反应器、气浮装置、二号反应器、活性炭池。

该项目的清洗废水是在“清洗”工艺过程中产生的，其清洗机自带过滤装置，可随时将产生的沉渣过滤，且定期往里面添加清洗剂，以保持清洗水的澄清度和清洁度，清洗废水约2个月排放一次至废水处理站。实验室废水（物理实验）是在“零部件抽样检查”工艺过程中产生的，其废水通过设备自带的过滤装置过滤后进入废水处理站。

在生产过程中产生的废气主要为备用发电机废气和食堂油烟。

1) 备用发电机废气

该项目配备有一台备用柴油发电机作为应急电源，使用过程中会产生少量废气，其主要成分为碳氢化合物和氮氧化物。

治理措施：备用发电机废气通过自带的尾气处理设施处理后经排气管引至车间屋顶高空排放。由于柴油发电机仅用作备用电源，年使用时间较少，且其产生的废气量小，加之使用 0#柴油，0#柴油属于清洁能源，其燃烧产生的废气污染较少，采取上述措施后能够达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准排放。

2) 饮食油烟

治理措施：食堂油烟经 2 台油烟净化器处理后通过排气筒达《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中最高允许排放浓度排放。

3.3 噪声的产生、治理

噪声主要来源于设备噪声，主要产噪设备有组装机、压入机、反转机、传送机等设备。主要产噪设备见表 3-2。

表 3-2 主要产噪设备清单

序号	产噪设备	数量（台/套）	所属工段
1	压入机	22	压入工序
2	组装机	21	组装工序
3	反转机	9	反转工序
4	传送机	34	输送工序
5	涂抹机	6	涂抹工序
6	风机	4	排风系统
7	水泵	4	/

治理措施：

(1) 选用低噪声设备。比如选用低噪声的压入机和风机。

(2) 基础减振。对压入机、传送机等主要设备进行基础减振。风机管道加柔性软接，水泵基础设橡胶隔振垫，水管设曲挠橡胶接头以减振。

(3) 合理布局、产噪源设备尽量远离厂界布置。

(4) 厂房隔音。

(5) 加强机械设备的维护和保养，确保其正常运转。

(6) 绿化降噪。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

该项目在营运期产生的固体废物有一般固废和危险固废。一般固废包括生活垃圾、废包装材料、水性清洗剂废桶、单晶金刚石抛光液废桶、清洗沉渣、零部件抽样检查（物理过程）产生的沉渣等。（根据《国家危险废物名录》（2016年），本项目所用的水性清洗剂、单晶金刚石抛光液不具有腐蚀性、毒性、易燃性、反应性和感染性的危险特性，不属于危险废物）。危险废物包括含油手套和棉纱、粘合剂废桶、防锈油废桶、润滑油废桶、废齿轮油、废水处理站污泥、废活性炭等。

治理措施：

（一）一般废物

（1）生活垃圾产生量约为 6t/a，交由环卫统一清运处理。

（2）废包装材料产生量约为 60t/a，外售给废品收购站。

（3）水性清洗剂废桶产生量为 5 个/a，单晶金刚石抛光液废桶产生量为 4 个/a，清洗沉渣产生量为 0.05t/a，零部件抽样检查（物理过程）沉渣产生量为 0.001t/a，外售给废品收购站。

（二）危险废物

（1）含油手套和棉纱产生量约为 0.02t/a，交由四川中明环境治理有限公司统一处理。

（2）粘合剂废桶产生量为 125 个/a，防锈油废桶产生量为 5 个/a，润滑油

废桶产生量为4个/a，废齿轮油产生量约为0.001t/a，均暂存于危废暂存间，交由四川中明环境治理有限公司统一处理。

(3) 废水处理站污泥产生量约1.3t/a，废活性炭产生量约1.5t/a，均暂存于危废暂存间，交由四川中明环境治理有限公司统一处理。

表 3-3 固体废物排放及处理办法

废弃物名称	排放量	来源	废物类别	危险废物代码	危险特性	处理方法
一般废物						
生活垃圾	6t/a	办公生活	一般废物	/	/	集中收集后交由环卫部门清运处理
废包装材料	60t/a	生产过程		/	/	外售给废品收购站
水性清洗剂废桶	5个/a	生产过程		/	/	
单晶金刚石抛光液废桶	4个/a	生产过程		/	/	
清洗沉渣	0.05t/a	生产过程		/	/	
零部件抽样检查（物理实验）产生的沉渣	0.001t/a	生产过程		/	/	
危险废物						
含油手套和棉纱	0.02t/a	生产过程	危险废物 HW08	900-249-08	T、I	均暂存于危废暂存间，交由四川中明环境治理有限公司统一处理。
废齿轮油	0.001t/a	油罐区		900-217-08	T、I	
粘合剂废桶	125个/a	生产过程	危险废物 HW49	900-041-49	T/In	
防锈油废桶	5个/a	生产过程				
润滑油废桶	4个/a	生产过程				
废活性炭	1.5t/a	废水处理站		900-039-49	T	
废水处理站污泥	1.3t/a	废水处理站	危险废物 HW12	900-252-12	T、I	

3.5 处理设施

表 3-4 环保设施（措施）一览表（单位：万元）

项目	环评拟建		实际建成	
	内容	投资	内容	投资
施工期				
废水治理	简易沉淀池	1.5	简易沉淀池	1.5
扬尘治理	封闭运输、封闭水泥料场、洒水等	3.0	封闭运输、封闭水泥料场、洒水等	3.0
噪声治理	选用低噪声设备，合理安排作业时间，合理布局	5.0	选用低噪声设备，合理安排作业时间，合理布局	5.0

营运期				
废水治理	生活污水：预处理池 3 个（容积 2m ³ 、6m ³ 、2m ³ ）	1.0	生活污水：预处理池 3 个（容积 2m ³ 、6m ³ 、2m ³ ）	1.0
	储罐区隔油池：处理油罐区初期雨水，1 个，容积 3m ³	0.2	储罐区隔油池：处理油罐区初期雨水，1 个，容积 3m ³	0.2
	食堂废水：隔油池，1 个，2m ³	0.2	食堂废水：隔油池，1 个，2m ³	0.5
	实验室废水：经沉淀（沉淀池 1 个，0.5m ³ ）后与其他废水一道进入预处理池	0.05	实验室废水经设备自带的沉淀功能沉淀后经管网排入公司自建的废水处理站	/
废气治理	食堂油烟：2 套电子式油烟净化器，处理效率不低于 85%	8.0	食堂油烟：2 套电子式油烟净化器	8.0
噪声治理	选用低噪声设备、基础减震、安装消声器，加强维护，厂房隔音等	20.0	选用低噪声设备、基础减震、安装消声器，加强维护，厂房隔音等	30.0
固体废物处置	生活垃圾：交由环卫系统清运；设置废品仓库。危险废物交由有资质单位进行处理，签订协议	2.0	生活垃圾：交由环卫系统清运；设置废品仓库。危险废物交由四川省中明环境治理有限公司进行处理	2.0
环境管理监测	投入运行后监督监测（废气、噪声、废水及地下水）等	2.0	有专人定期进行巡逻检查，定期开展年度检测	3.0
风险防范措施	储罐区设置溢油监测装置、溢油处理设防爆装置、抗静电装置等。储罐区地面硬化，做防渗处理，储罐区修建 1.2m 高围堰，设置了推车式干粉灭火器	3.0	储罐区设置有专人定点巡逻，安装有防爆装置、抗静电装置，油罐区出口设置阀门等。储罐区地面硬化，做防渗处理，储罐区修建 1.2m 高围堰，设置了推车式干粉灭火器，内有收集沟。设有阀门。	3.0
	生产车间、危险物仓库、废品仓库等地面全部防渗、防腐处理。危险物仓库内设置 3 个应急桶，修建收集沟和收集池。油类存储仓库密闭设置，设置收集沟和收集池。不设置事故应急池。	12.0	生产车间、危险物仓库、废品仓库等地面全部防渗、防腐处理。危险物仓库内设置有 3 个应急桶。油类存储仓库做了硬化处理、防渗处理，开封的油桶存放于有托盘的地面上。	11.0
	制定环境风险管理措施和应急预案	2.0	制定环境污染防治责任制度、环境污染防治管理制度和应急预案	3.0
绿化	厂区绿化面积 8736.44m ²	22.0	厂区绿化面积约 8000m ²	22.0
合计		81.95		93.2

表 3-5 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	污染物名称	环评要求	实际落实	排放去向
废气	施工期	施工扬尘	洒水降尘、合理安排施工时间	洒水降尘、合理安排施工时间	外环境
		车辆废气	自然扩散	自然扩散	外环境
		装修废气	使用环保型材料，加强通风	加强通风	外环境
	营运期	备用发电机废气	氮氧化物	使用 0#柴油；燃烧废气通过新建的排气筒升至楼顶排放	使用 0#柴油；燃烧废气通过新建的排气筒升至屋顶排放（应急资源）

	天然气燃烧 废气	氮氧化物、 颗粒物	清洁能源，直接排放	清洁能源，直接排放	外环境
	食堂	油烟	油烟净化器+排气筒排放	2套油烟净化器+排气筒 排放	外环境
废水	生产废水和生活污水		经预处理后依托四川现代 汽车有限公司综合废水处 理系统进行处理，达标后排 入沱江	生产废水依托车桥生产 线建设的废水处理站处 理后循环使用，食堂用 水经隔油池处理后与办 公生活污水一起进入预 处理池处理后排入资阳 市第二污水处理厂	资阳市第 二污水处 理厂
	油罐区初期雨水		隔油池处理后进入雨水管 网	隔油池处理后进入雨水 管网	市政雨水 管网
固体废 弃物	工作人员	生活垃圾	收集后交由当地环卫部门 统一清运处置	收集后交由当地环卫部 门统一清运处置	外环境
	预处理池	污泥	环卫部门半年清掏一次、负 责清运	环卫部门半年清掏一 次、负责清运	外环境
	生产车间	废包装材 料和样品 磨片过程 沉渣	废品收购站回收利用	废包装材料、样品实验 室磨片过程产生的沉渣 外售给废品收购站	--
		废粘合剂、 含油手套 和棉纱等 危险废物	存放在危险废物暂存间内， 交由四川中明环境治理有 限公司统一处置	存放在危险废物暂存间 内，交由四川中明环境 治理有限公司统一处 置。	--
噪声	设备噪声		选用低噪声设备，合理布局 噪声源位置。主要噪声设备 经过隔声、减震、消声等措 施	选用低噪声设备，合理 布局噪声源位置。主要 噪声设备经过隔声、减 震、消声等措施	--

表四

4、环评结论、建议及要求

4.1 区域环境质量现状结论

（1）大气环境

大气中常规污染物NO₂、SO₂的1小时平均浓度，TSP、PM₁₀的24小时平均浓度均低于《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求，PM_{2.5}的24小时平均浓度部分超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求，PM_{2.5}超标的原因是受到园区内部各企业建设的影响。

（2）地表水环境

监测期间，拟建排口上游500m、排口下游1500m及3000m处水质中所监测的因子均小于或等于1，满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准的要求，表明本区域地表水水质良好。

（3）地下水环境

监测期间，本项目拟建地区域地下水监测点的高锰酸盐指数和氨氮超标，其余监测因子均能达到《地下水质量标准》(GB/T14848-1993) III类水域标准的要求。说明区域地下水已经受到一定程度的污染。

（4）声环境

监测期间厂界四周各监测点昼间、夜间均能达到《声环境质量标准》(GB 3096-2008)中3类标准的要求，敏感点昼间、夜间均能达到《声环境质量标准》(GB 3096-2008)中2类标准的要求，项目所在区域声学环境质量良好。

（5）土壤环境

监测期间，土壤监测各指标均符合《土壤环境质量标准》(GB15618-1995)三级标准限值，项目所在区域土壤环境质量较好。

4.2 环境影响分析结论

（一）施工期环境影响分析

项目的建设施工将不会引起区域内生态环境发生变化。采取相应措施后施工期的扬尘、噪声及生活污水不会对当地环境造成明显环境影响。而且随着项目施工期的结束，其影响也随之就消除。目前变速器生产线建设内容均已建设完毕。根据调查回访，施工期工程未发生污染投诉事件，无施工期环境遗留问题。

（二）营运期环境影响分析

（1）大气环境

本项目营运期大气污染物主要是备用发电机燃烧废气，食堂油烟和天然气燃烧废气。柴油发电机排放的废气经烟气净化系统处理后，通过烟道将废气引至车间屋顶高空排放；食堂油烟通过目前的油烟净化器处理后楼顶排放；天然气为清洁能源，不会对周边环境产生影响。

（2）水环境

本项目外排废水为清洁废水、车间清洁废水和生活污水。废水排放量为 $7.16\text{m}^3/\text{d}$ 。项目生活污水经隔油池预处理池等预处理后用罐车运至运送至四川现代汽车有限公司进行处理，经处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准后，排入污水处理厂，最终进入沱江。

（3）声环境

项目噪声主要是厂房内设备以及水泵房、空压机房的噪声，通过隔声、消声等措施后，项目营运期噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求，通过预测，不会扰民。

（4）固体废弃物

本项目生活垃圾收集后，交由当地环卫部门统一处置。危险废物：委托四川省中明环境治理有限公司进行统一处置。通过以上措施，项目固废能够做到规范处理，不会对环境产生影响。

（5）地下水环境

为了尽量减轻对地下水的污染，本项目对厂区内各单元进行分区防渗处理。

通过对项目重点污染区及一般污染区采取相应的污染预防措施的基础上,本项目建成后对地下水水质基本不会造成明显影响。

4.3 产业符合性分析

(1) 与《外商投资产业指导目录(2011年修订)》符合性。本项目属于外商独资,为核准制。产品为汽车变速器,属于汽车零部件制造。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会、中华人民共和国商务令第12号《外商投资产业指导目录(2011年修订)》本项目不属于鼓励、禁止和限制类,为允许类。

因此,本项目符合《外商投资产业指导目录(2011年修订)》的要求。

(2) 与《产业结构调整指导目录(2011年本)(修正)》符合性。本项目为汽车零部件制造项目,不属于《产业结构调整指导目录(2011年本)(修正)》(国家发改委令第21号)中鼓励、限制或淘汰类,为允许类。

因此,本项目符合国家现行产业政策。

(3) 与《国家发展改革委关于汽车工业结构调整意见的通知(2006年)》符合性。本项目是汽车零部件生产项目,因此,本项目的建设符合《国家发展改革委关于汽车工业结构调整意见的通知》相关要求。

(4) 与《汽车产业发展政策(2009年修订)》符合性。2009年8月,为适应我国改革开放的需要,国家发改委令第10号对《汽车产业发展政策》作出修改。《汽车产业发展政策》中第八章第三十条规定:“汽车零部件企业要适应国际产业发展趋势,积极参与主机厂的产品开发工作。在关键汽车零部件领域要逐步形成系统开发能力,在一般汽车零部件领域要形成先进的产品开发和制造能力,满足国内外市场的需要,努力进入国际汽车零部件采购体系。”第八章第三十一条规定:“促使有比较优势的零部件企业形成专业化、大批量生产和模块化供货能力”。本项目产品为变速器,属于一般汽车零部件领域,本项目建成后将形成先进的制造能力,并且本项目的建设是为四川现代汽车生产项目进行供货,因此符合该政策的要求。

综上所述，本项目符合相关法律法规和政策规定，符合国家现行产业政策。

4.4 规划符合性和选址合理性

（1）与《四川省国民经济和社会发展第十二个五年规划纲要》符合性。根据《四川省国民经济和社会发展第十二个五年规划纲要》中第九章：发展壮大特色优势产业，“汽车制造要重点扩大中高级乘用车生产规模，巩固提升载货汽车生产水平，培育壮大整车自主品牌，提高汽车关键零部件配套能力。”

本项目产品为变速器，为关键汽车零部件生产项目，属于四川省“十二五规划”中特色优势产业，符合其规划要求。

（2）与《四川省“十二五”工业发展规划》符合性。四川省人民政府办公厅以川办发【2011】91号印发《四川省“十二五”工业发展规划》第三章优化产业布局，第一节成都经济区“重点发展以电子信息、航空航天、生物技术、石油化工、新材料为代表的成绵高新技术产业；以汽车制造、机车车辆、发电设备、工程机械和航空航天等高端装备为代表的成德资重大装备制造业；以太阳能、核能、风能、半导体照明为代表的成德眉雅新能源装备产业。”

本项目为汽车制造配套零部件生产项目，符合《四川省“十二五”工业发展规划》相关要求。

（3）与《四川省工业“7+3”产业发展规划》符合性。《四川省工业“7+3”产业发展规划（2008-2020年）》将汽车制造产业列入潜力产业，明确汽车产业布局目标为：推动我省汽车及零部件产业集聚、集群式发展，重点建设“一带、一基地、六园区”，一带即成德绵南资汽车产业带；发展重点包括“支持以资阳南骏、成都王牌、四川银河、一汽四川丰田、四川汽车工业集团、华晨金杯等企业为整车生产的重点”。

本项目为汽车零部件生产项目，拟建于资阳市城南工业集中发展区，符合四川省工业“7+3”产业发展规划。

（4）与资阳市相关规划的符合性分析

①与《资阳市城市总体规划（2010-2030年）》符合性。《资阳市城市总体规划（2010-2030年）》中提到第二产业发展策略为强化现有优势：“汽车及零部件制造产业应充分利用成渝两市在汽车产业方面的优势和基础实现强强联合，重点发展载货汽车、关键零部件及物流中心建设”，“积极引进国内外知名的主车品牌汽车企业，在资阳建立生产基地。”

本项目为汽车零部件制造产业，符合资阳市城市总体规划。根据资阳市城市总体规划图可知，项目所在地为工业用地，故本项目的建设符合资阳市城市总体规划相符。

②与资阳市《资阳市国民经济和社会发展第十二个五年规划纲要》符合性根据《资阳市国民经济和社会发展第十二个五年规划纲要》第三章第三节中提出“以城南工业集中发展区为载体，培植和引进核心专用车企业，发展专用汽车整车和零部件生产，打造具有影响力的专用车制造基地”。

本项目为汽车属于零部件制造产业，符合《资阳市国民经济和社会发展第十二个五年规划纲要》要求。

③与《资阳市五大产业发展规划（2010-2015年）》符合性。《资阳市五大产业发展规划（2010-2015年）》由资阳市人民政府以资府发[2010]2号文于2010年1月20日发布。突出工业发展重点，优化产业结构，推动产业升级。指出“优化提升产业水平，促进工业经济结构升级，沿“两带”构建以造车为龙头，食品、医药、纺织、建材“1+4”主导产业集群集聚发展格局，打造成渝经济走廊特色产业带。造车产业围绕“431”发展目标，突出做大电力内燃机车、重中轻型汽车、专用汽车、成套装备制造，大力发展大中小功率柴油发动机、半钢全钢子午线轮胎、车桥、变速器等零部件配套业，着力建设国家机车制造及出口基地和西部汽车与零部件制造基地，零部件本地化达50%以上。”

本项目为汽车属于零部件制造产业，符合《资阳市五大产业发展规划（2010-2015年）》的要求。

④与资阳市城南工业集中发展区规划符合性。根据《资阳市城南工业集中发展区规划》对园区产业的规划，城南工业集中发展区着力于构建主业突出、联动互促、可持续发展的产业体系，包括以汽车及零部件制造为主体的战略支柱产业，以食品饮料、节能环保和高科技为方向的新兴潜力产业，以及由商贸物流等生产性服务业构成的基础支撑产业四大部分。在现有汽车生产配套体系下，依托支持南骏公司等骨干企业引进战略投资者，引进一批具有规模和品牌优势的龙头企业到发展区合资或独资建厂，实现强强联合，实施资产重组，加快技术创新，提升产品档次，打造具有影响力的汽车制造企业。

本项目属于零部件生产项目，符合资阳市城南工业集中发展区城市用地规划。同时，项目业主于2013年2月取得了资阳市规划局《建设用地规划许可证》地字第512000201300011号；于2013年11月取得了《国土使用证资阳国用2013第BA2111042号》。

综上，本项目符合当地规划，用地合法。

根据现场调查，项目周围主要是工业企业和待建空地，区域供水、排水、交通等基础配套设施完备。项目周围500m范围内无医院、文物保护、饮用水水源保护地、风景名胜区等环境敏感目标。项目周围的敏感点主要是分布在西侧待搬迁的农户，均位于常年主导方向侧风向上，项目生产过程废气、废水和噪声、固废均采取了有效的污染防治措施，确保达标排放，对周围环境影响很小。

综上，本项目外环境无重大环境制约因素，从环境可行性角度看选址合理。

4.5 总量控制

总量控制指标及清洁生产结合工程特点确定总量控制污染物种类，经评价，建议本项目总量指标见下表。

项目污染物总量控制指标

单位：t/a

水污染物	COD	NH ₃ -N
总量指标	0.179t/a	0.027t/a

本项目废水经预处理后用罐车运至运送至四川现代汽车有限公司进行处理，经处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准后，排入污水处理厂，最终进入沱江。以上总量指标，需由当地环保部门核定后下达。

本工程采用先进、可靠的生产工艺，设备选型及材质满足生产需要，防腐措施得当，自动化控制较好，生产安全可靠，能有效地减少或杜绝污染事故的发生，符合清洁生产原则。

4.6 风险评价结论

本项目的风险处于可接受的水平，风险管理措施有效可行，因而从风险角度分析本项目是可行的。

4.7 建设项目环境保护可行性结论

四川现代岱摩斯汽车系统有限公司“四川资阳汽车零部件生产基地项目(一期)-变速器生产线”拟建于四川省资阳市资阳经济开发区城南工业集中发展区内。本项目建设符合国家现行产业政策，项目选址合理，周边无大的环境制约因素，符合资阳市城市总体规划和园区规划，项目总体平面布置合理；项目拟采取的污染防治措施有效可行，可使各类污染物达标排放，项目对周围环境产生的影响很小。建设单位在认真落实本环评提出的各项污染防治措施，进一步加强管理后，能够确保污染物达标排放，不会改变区域的环境功能。

从环境保护角度出发，本项目在四川资阳市资阳经济开发区城南工业集中发展区内建设是可行的。

4.8 要求及建议

(1) 建立健全环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备等各项治污措施的定期检查和维护工作。

(2) 企业应加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度，确保设施正常运转，尽量减少和避免事故排放。

(3) 加强环保宣传教育工作，强化各项环境管理工作。自觉接受环保主管部

门对本站 环保工作的监督指导。

（4）建设单位在本工程的建设及使用过程中必须严格执行国家现行的法律法规要求。

4.9 环评批复

一、四川资阳汽车零部件生产基地（一期）-变速器生产线建设项目总投资 3131.1 万美元（折合人民币 1.95 亿元），建设地址为四川省资阳市资阳经济开发区城南工业集中发展区现代大道横二道路（雁江区松涛镇五显村），项目占地 45044 平方米，主要建设 1 座生产车间、办公室（两层，位于生产车间西侧）、废品仓库、油类存储仓库、危险物仓库、油罐区以及门卫室、食堂等配套设施，项目建成后形成生产规模年产变速器 20000 台/年的能力。项目主体工程已建成，为补办环评。

该项目符合国家产业政策，符合资阳市城市总体规划。在严格落实报告表中提出的各项环保措施后，污染物可达标排放并符合总量控制要求，因此，我局同意你公司按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

二、项目建设应重点做好以下工作

1、严格按照环评要求落实环保措施，按照批准的环境影响报告表补建和完善大气、水污染治理设施。加强环保设施的管理和维护，确保环保设施的正常运行及大气、水污染物稳定达标排放。

2、严格项目废水环境管理，在水污染设施未建成前确保项目废水达到有效处置和达标排放。食堂油烟需安装油烟净化器处理。

3、规范固体废物收贮、暂存管理，落实危废暂存场地“三防措施”，按照国家有关规定处理处置固体废弃物。废粘合剂、废润滑油、含油棉纱和抹布、废防锈油等危险废物送由有资质单位处置。

4、制定和完善环境风险应急预案，加强环境应急管理，落实风险防范措施。

三、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，按有关规定向我局申请竣工环境保护验收。

四、工程规模、生产工艺以及污染防治措施等发生重大变更时，应按照国家法律法规的规定，重新履行相关审批手续。

五、请雁江区环保局、市环境监察支队做好项目的日常监督管理工作。

4.8 验收监测标准

1. 执行标准

废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值；

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区标准限值；

废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中3级标准限值；氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准；

油烟：执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2中最高允许排放浓度；

验收监测标准与环评标准限值见表4-1。

表4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准	
无组织废气	生产车间	标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值	标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准
		项目	排放浓度（mg/m ³ ）	项目	排放浓度（mg/m ³ ）
		颗粒物	1.0	颗粒物	/
油烟	食堂	标准	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2中最高允许排放浓度	标准	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2中最高允许排放浓度

		项目	排放浓度 (mg/m ³)		项目	排放浓度 (mg/m ³)			
			饮食业油烟	2.0 (基准灶头数: 4, 两套油烟净化器)			2.0 (基准灶头数: 4, 两套油烟净化器)		
厂界环境噪声	生产噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类功能区标准限值		标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类区标准			
		项目	标准限值 dB (A)		项目	标准限值 dB (A)			
		昼间	65		昼间	65			
		夜间	55		夜间	55			
废水	生活污水	标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中3级标准限值		标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中3级标准限值			
		项目	浓度 (mg/L)	项目	浓度 (mg/L)	项目	浓度 (mg/L)	项目	浓度 (mg/L)
		pH	6~9	SS	400	pH	6~9	SS	400
		COD	500	BOD ₅	300	COD	500	BOD ₅	300
		动植物油	100	石油类	20	动植物油	100	石油类	20
		阴离子表面活性剂	20	/		阴离子表面活性剂	20	/	
		标准	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准		标准	/			
		项目	排放浓度 (mg/m ³)		项目	/			
		氨氮	45		氨氮	/			

3.总量控制指标

根据环境影响报告表,该项目的总量控制指标是: COD:0.179t/a, NH₃-N: 0.027t/a (废水达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准)。目前资阳市第二污水处理厂已建成并投入运营,废水达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中3级标准限值排放。

表五

5、验收监测内容

5.1 验收期间工况情况

2017年7月26日~27日、8月15日~16日，四川资阳汽车零部件生产基地项目（一期）-变速器生产线项目正常生产，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 5-1 验收监测生产负荷表

日期	产品	设计生产量（台/天）	实际生产量（台/天）	运行负荷（%）
2017.7.26	汽车变速器	67	52	78
2017.7.27	汽车变速器	67	52	78
2017.8.15	汽车变速器	67	52	78
2017.8.16	汽车变速器	67	52	78

5.2 质量保证和质量控制

1.验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2.现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3.监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

4.环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5.环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

6.气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、

采样器流量计等进行校核。

7.噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后升级 $\leq 0.5\text{dB}(\text{A})$ 。

8.实验室分析质量控制。

9.验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

5.3 废气监测

(1) 无组织废气

1.废气监测点位、项目及时间频率

表 5-2 废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产车间	厂界上风向 1#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
3		厂界下风向 3#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
4		厂界下风向 4#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次

2.废气分析方法

表 5-3 无组织排放废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³

3.监测结果

表 5-4 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m³

项目 \ 点位		07月26日				07月27日				标准 限值
		上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#	上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#	
颗粒物	第一次	0.081	0.142	0.142	0.162	0.081	0.162	0.182	0.141	1.0

第二次	0.081	0.122	0.143	0.163	0.061	0.103	0.122	0.143
第三次	0.082	0.144	0.143	0.124	0.082	0.123	0.102	0.122

监测结果表明，布设的 4 个无组织浓度排放监控点所测的颗粒物浓度满足《大气污染物综排放标准》（GB8978-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。

表 5-5 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m³

项目	点位	8 月 10 日				8 月 24 日				标准 限值
		上风向	下风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	上风向	下风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	
挥发性 有机物 (VOCs)	第一次	0.0006	0.0064	0.0035	0.0035	0.0453	0.540	0.406	0.229	2.0
	第二次	0.0012	0.0041	0.0071	0.0100	0.113	0.591	0.383	0.193	
	第三次	0.0030	0.0042	0.0042	0.0083	0.0208	0.0655	0.0542	0.273	
甲苯	第一次	未检出	0.0017	0.0006	0.0012	0.0244	0.282	0.206	0.0709	0.2
	第二次	未检出	0.0006	0.0006	未检出	0.0379	0.318	0.200	0.103	
	第三次	未检出	0.0006	0.0006	0.0006	0.0054	0.0256	0.0161	0.169	
二甲苯	第一次	未检出	0.0006	未检出	未检出	0.0122	0.197	0.148	0.114	0.2
	第二次	未检出	未检出	未检出	未检出	0.0408	0.196	0.131	0.0669	
	第三次	未检出	未检出	未检出	未检出	0.0078	0.0196	0.0202	0.0774	

表 5-5 的监测数据来自于车桥生产线项目的监测，在车桥生产线项目监测的 8 月 10 日、8 月 24 日这两天，变速器生产线项目正常生产，根据监测结果，无组织废气（挥发性有机物、甲苯、二甲苯）监测结果均符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB12/524-2014 表 5 中其他行业

厂界监控点浓度限值。

(2) 有组织废气

1. 废气监测点位、项目及时间频率

表 5-6 废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	食堂	厨房抽油烟机 排气筒	油烟	监测 2 天，每天 1 次

2. 废气分析方法

表 5-7 有组织排放废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
饮食业油烟	红外分光光度法	GB18483-2001	ZYJ-W015 GH-60E 型自动烟尘测试仪	/
			ZHJC-W00 OIL460 型红外分光测油仪	

3. 监测结果

表 5-8 有组织排放废气监测结果表 单位: mg/m³

项目	点位	厨房抽油烟机排气筒 排气筒高度 9.5m, 出口长×宽: 0.6m×0.6m						标准 限值	
		第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	平均值		
饮食业 油烟	08 月 15 日	烟气流量 (m ³ /h)	10368	9850	9914	10212	10070	-	-
		排放浓度 (mg/m ³)	0.332	0.483	0.423	0.422	0.661	0.464	2.0
		排放速率 (kg/h)	6.36×10 ⁻³	9.27×10 ⁻³	8.12×10 ⁻³	8.11×10 ⁻³	0.0127	8.91×10 ⁻³	-
	08 月 16 日	烟气流量 (m ³ /h)	9422	9837	10005	10212	10018	-	-
		排放浓度 (mg/m ³)	0.654	0.391	0.765	0.292	0.485	0.517	2.0
		排放速率 (kg/h)	0.0126	7.51×10 ⁻³	0.0147	5.61×10 ⁻³	9.31×10 ⁻³	9.94×10 ⁻³	-

监测结果表明, 食堂油烟监测结果符合《饮食业油烟排放标准(试行)》

GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度限值。

5.4 废水监测

1 废水监测点位、项目及时间频率

表 5-9 废水监测点位、项目及时间频率

序号	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	厂区总排口	pH 值、COD、BOD ₅ 、氨氮、SS、石油类、阴离子表面活性剂	监测 2 天，每天 4 次

2. 废水分析方法

表 5-10 废水监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W358 SX-620 笔式 pH 计	/
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T 399-2007	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	3.0 mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	ZHJC-W035 SPX-150B 生化培养箱 ZHJC-W351 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L
悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
动植物油	红外分光光度法	HJ637-2012	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.04mg/L
阴离子表面活性剂	亚甲蓝分光光度法	GB/T7494-1987	ZHJC-W078 723 可见分光光度计	0.05mg/L

3. 监测结果

表 5-11 废水监测结果表 单位：mg/m³

项目 \ 点位	四川现代岱摩斯汽车系统有限公司总排口								标准 限值
	07 月 26 日				07 月 27 日				
	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次	
pH 值 (无量纲)	7.56	7.58	7.53	7.52	7.55	7.53	7.56	7.52	6-9

化学需氧量	199	191	184	194	200	190	202	197	500
五日生化需氧量	75.2	71.3	68.0	68.3	78.4	69.9	73.4	74.9	300
氨氮	19.6	20.0	19.6	20.4	20.7	20.2	20.5	19.8	45
悬浮物	71	70	70	71	75	77	73	78	400
动植物油	9.00	9.90	9.80	8.47	10.6	10.5	10.1	9.45	100
阴离子表面活性剂	7.724	7.189	7.899	7.387	7.445	7.270	7.608	7.794	20

监测结果表明，监测的 pH 值、COD、BOD₅、SS、动植物油、阴离子表面活性剂的浓度均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。氨氮监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，

5.5 噪声监测

1. 噪声监测点位、项目、频率及监测方法见表 5-12.

表 5-12 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测时间、频次	监测方法	方法来源
1#厂界东外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB12348-2008
2#厂界南外 1m 处			
3#厂界西外 1m 处			
4#厂界北外 1m 处			

2. 监测结果

表 5-13 厂界环境噪声监测结果 单位：dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1# 厂界东侧外 1m 处	07 月 26 日	昼间	53.6	昼间 65 夜间 55
		夜间	45.0	
	07 月 27 日	昼间	50.5	
		夜间	46.8	
2# 厂界南侧外 1m 处	07 月 26 日	昼间	52.8	
		夜间	47.2	

	07月27日	昼间	48.8	昼间 65 夜间 55
		夜间	46.5	
3# 厂界西侧外 1m 处	07月26日	昼间	57.2	
		夜间	48.5	
	07月27日	昼间	59.9	
		夜间	49.2	
4# 厂界北侧外 1m 处	07月26日	昼间	60.2	
		夜间	47.9	
	07月27日	昼间	60.9	
		夜间	49.1	

监测结果表明,项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008)表1中3类功能区标准限值。

5.6 固体废弃物处置

该项目在营运期产生的固体废物有一般固废和危险固废。一般固废包括生活垃圾、废包装材料、水性清洗剂废桶、单晶金刚石抛光液废桶、清洗废水沉渣、零部件抽样检查(物理实验)过程中产生的沉渣等。(根据《国家危险废物名录》(2016年),本项目所用的水性清洗剂、单晶金刚石抛光液不具有腐蚀性、毒性、易燃性、反应性和感染性的危险特性,不属于危险废物)。危险废物包括含油手套和棉纱、粘合剂废桶、防锈油废桶、润滑液废桶、废齿轮油、废水处理站污泥、废活性炭等。

生活垃圾交由环卫统一清运处理。废包装材料、水性清洗剂废桶、单晶金刚石抛光液废桶、清洗废水沉渣、零部件抽样检查过程中产生的沉渣外售给废品收购站。含油手套和棉纱、粘合剂废桶、防锈油废桶、润滑液废桶、废齿轮油、废活性炭均暂存于危废暂存间,交由四川中明环境治理有限公司统一处理。

5.7 环评、验收监测因子对照

环评、验收监测因子对照见表 5-14。

表 5-14 环评、验收监测污染因子对照表

污染类型	污染源	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面（点位）	验收监测断面（点位）	验收监测污染因子
废气	/	颗粒物	颗粒物	项目所在区域上风向 1 个点，下风向 2 个点	厂区上风向 1 个点，下风向 3 个点	颗粒物
噪声	设备噪声	噪声	噪声	厂界四周和西面 3 处待拆农户、北面合力达节能	厂界四周	厂界噪声
废水	--	--	--	资阳市城市第二污水处理厂拟建排口上游 500m、下游 1500m、3000m	厂区总排口	pH、COD、BOD ₅ 、氨氮
饮食业油烟	食堂	油烟	--	--	食堂油烟排气筒	食堂油烟

表六

6.环境管理检查结果

6.1 环保管理制度

1.环境管理机构：四川现代岱摩斯汽车系统有限公司成立了环保组织机构。由朴炯九任组长，崔泰敏、崔镇赫、吴仁奎、金秀来、黄普焕为成员组成了环境污染防治工作领导小组。负责对公司的环境保护工作进行决策、监督和协调。设立总务部，作为环境污染防治工作的管理部门，负责公司日常管理，负责新扩建项目的“三同时”验收、“三废”排放管理及固体废弃物管理等相关工作。

2.环境管理制度：四川现代岱摩斯汽车系统有限公司将环境管理纳入了公司日常运行管理当中，在营运过程中建立了以《环境污染防治管理制度》和《环境污染防治责任制度》为主的环境管理制度。其环境管理制度的内容见附件 10 和附件 11。

6.2 固体废弃物处置情况检查

该项目在营运期产生的固体废物有一般固废和危险固废。一般固废包括生活垃圾、废包装材料、水性清洗剂废桶、单晶金刚石抛光液废桶、清洗废水沉渣、零部件抽样检查（物理实验）过程中产生的沉渣等。（根据《国家危险废物名录》（2016年），本项目所用的水性清洗剂、单晶金刚石抛光液不具有腐蚀性、毒性、易燃性、反应性和感染性的危险特性，不属于危险废物）。危险废物包括含油手套和棉纱、粘合剂废桶、防锈油废桶、润滑液废桶、废齿轮油、废水处理站污泥、废活性炭等。

生活垃圾交由环卫统一清运处理。废包装材料、水性清洗剂废桶、单晶金刚石抛光液废桶、清洗废水沉渣、零部件抽样检查过程中产生的沉渣外售给废品收购站。含油手套和棉纱、粘合剂废桶、防锈油废桶、润滑液废桶、废齿轮油、废活性炭均暂存于危废暂存间，交由四川中明环境治理有限公司统一处理。

6.3 总量控制

根据环境影响报告表，该项目的总量控制指标是：COD：0.179t/a，NH₃-N：0.027t/a（在资阳市第二污水处理厂未建成之前废水达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中1级标准限值的总量指标）。目前资阳市第二污水处理厂已建成并投入运营，废水达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中3级标准限值排放。本次验收对总量进行了核算：COD：0.245t/a，NH₃-N：0.025t/a。

$$\text{COD: } 1211.2\text{m}^3 \times 202\text{mg/L} \div 10^6 = 0.245\text{t/a}$$

$$\text{NH}_3\text{-N: } 1211.2\text{m}^3 \times 20.7\text{mg/L} \div 10^6 = 0.025\text{t/a}$$

表 6-2 污染物总量对照

类别	项目	排放总量 (t/a)	
		环评总量控制 (达一级标准)	实际排放量 (达三级标准)
	COD	0.179	0.245
	NH ₃ -N	0.027	0.025

6.4 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 6-2。

表 6-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	严格按照环评要求落实环保措施，按照批准的环境影响报告表补建和完善大气、水污染治理设施。加强环保设施的管理和维护，确保环保设施的正常运行及大气、水污染物稳定达标排放。	已落实。 本项目的备用发电机废气通过发电机自带的尾气处理设施处理后经排气管排至屋顶高空排放。食堂油烟经 2 台油烟净化器处理后通过排气筒排放。建有相应的《环境污染防治管理制度》和《环境污染防治责任制度》，生产废水依托车桥生产线建设的废水处理站处理后循环使用不外排。
2	严格项目废水环境管理，在水污染设施未建成前确保项目废水达到有效处置和达标排放。食堂油烟需安装油烟净化器处理。	已落实。 生产废水依托车桥生产线建设的废水处理站处理后循环使用不外排。食堂废水经隔油池处理后与办公生活污水一起进入预处理池处理后排入资阳市第二污水处理厂。食堂已安装 2 台油烟净化器，并设有排气筒
3	规范固体废物收贮、暂存管理，落实危废暂存场地“三防措施”，按照国家有关规定处理处	已落实。 规范了固体废物收贮、暂存管理，落实了危

	置固体废弃物。废粘合剂、废润滑油、含油棉纱和抹布、废防锈油等危险废物送由有资质单位处置。	废暂存场地“三防措施”，按照国家有关规定处理处置固体废弃物。废粘合剂、粘合剂废桶、防锈油废桶、润滑油废桶、含油棉纱和抹布、污水处理站污泥、废活性炭均暂存于危废暂存间，交由四川中明环境治理有限公司统一处理。
4	制定和完善环境风险应急预案，加强环境应急管理，落实风险防范措施。	制定有突发环境事件应急预案。

6.5 环保设施运行检查

四川现代岱摩斯汽车系统有限公司环保设施运行正常，管理制度和执行力度基本到位，环保设施维护较好，环保设施运行维护记录良好。见附件 13。

6.6 建设和生产期间问题调查

本项目建设期已结束，根据现场调查及踏勘，无遗留问题。在建设期间和生产期间，均不存在环保投诉问题。

6.7 环境风险安全措施检查

本项目属于 C3660 汽车零部件及配件制造，根据《重大危险源辨识》GB18218-2009 和《四川现代岱摩斯汽车系统有限公司突发环境事件应急预案》对公司存在的风险物质的分析，本项目涉及的危险物质不构成重大危险源。目前公司制定了环境突发事故应急预案，明确了相应的污染事故处置措施、事故上报流程及时恢复流程等。成立了突发环境事件应急“指挥领导小组”，“指挥领导小组”以公司负责人朴炯九为指挥长，崔泰敏为副指挥长，崔镇赫为信息联络员，金秀来、吴仁奎、黄普焕为成员。职责是确保有组织、有计划、快速地应对突发环境事件，及时地组织抢险和救援。对危险废物的管理设有台账，危废暂存间按规范建设。油罐区设有阀门和围堰。

6.8 公众意见调查

根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，本次公众意见调查对厂区周围公司员工和住户共发放调查表 30 份，收回 30 份，收回率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：93.3%的被调查公众表示支持项目建设，6.7%的被调查公众表示不关心项目建设；30%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活和娱乐有影响可接受，70%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活和娱乐无影响；6.7%的被调查公众表示表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有正影响，76.7%的被调查公众表示表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有无影响；46.7%的被调查公众认为项目没有影响，3.3%的被调查公众不清楚项目的影响；96.7%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意；80%的被调查者认为项目对本地区的经济发展有正影响；60%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意；40%被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意。所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

调查结果表明见表 6-3。

表 6-3 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	28	93.3
		反对	0	0
		不关心	2	6.7
2	本项目施工对您的生活、学习、工作方面的影响	有影响可承受	9	30
		有影响不可承受	0	0
		无影响	21	70
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	2	6.7
		有负影响可承受	5	16.7
		有负影响不可承受	0	0
		无影响	23	76.7
4	您认为本项目的 主要环境影响 有哪些	水污染物	11	50
		大气污染物	12	
		固体废物	5	
		噪声	4	
		生态破坏	3	

		环境风险	1	
		没有影响	14	46.7
		不清楚	1	3.3
5	您对本项目环境保护措施效果 满意吗	满意	29	96.7
		一般	1	3.3
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
6	本项目是够有利于本地区的经 济发展	有正影响	24	80
		有负影响	0	0
		无影响	5	16.7
		不知道	1	3.3
7	您对本项目的环保工作总体评 价	满意	18	60
		基本满意	12	40
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表七、

7.验收监测结论、主要问题及建议

7.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。

本次验收报告是针对 2017 年 7 月 26 日~27 日、8 月 15 日~16 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川现代岱摩斯汽车系统有限公司“四川资阳汽车零部件生产基地项目（一期）-变速器生产线项目”生产负荷达到要求（75%以上），满足验收监测要求。

7.2 各类污染物及排放情况

①废气：监测结果表明，无组织废气颗粒物浓度满足《大气污染物综排放标准》（GB8978-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。无组织废气（挥发性有机物、甲苯、二甲苯）监测结果均符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB12/524-2014 表 5 中其他行业厂界监控点浓度限值。食堂油烟满足《餐饮业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中最高允许排放浓度；

②废水：监测结果表明，所测的 pH 值、COD、BOD₅、SS、阴离子表面活性剂、动植物油均满足执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中 3 级标准限值；氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准；

③噪声：监测结果表明，项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值。

④固体废弃物排放情况：

该项目在营运期产生的固体废物有一般固废和危险固废。一般固废包括生活垃圾、废包装材料、水性清洗剂废桶、单晶金刚石抛光液废桶、清洗废水沉渣、零部件抽样检查（物理实验）过程中产生的沉渣等。（根据《国家危险废

物名录》（2016年），本项目所用的水性清洗剂、单晶金刚石抛光液不具有腐蚀性、毒性、易燃性、反应性和感染性的危险特性，不属于危险废物）。危险废物包括含油手套和棉纱、粘合剂废桶、防锈油废桶、润滑液废桶、废齿轮油、废水处理站污泥、废活性炭等。

生活垃圾交由环卫统一清运处理。废包装材料、水性清洗剂废桶、单晶金刚石抛光液废桶、清洗废水沉渣、零部件抽样检查过程中产生的沉渣外售给废品收购站。含油手套和棉纱、粘合剂废桶、防锈油废桶、润滑液废桶、废齿轮油、废活性炭均暂存于危废暂存间，交由四川中明环境治理有限公司统一处理。

⑤总量控制指标：

根据环境影响报告表，该项目的总量控制指标是：COD：0.179t/a，NH₃-N：0.027t/a（在资阳市第二污水处理厂未建成之前废水达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中1级标准限值的总量指标）。目前资阳市第二污水处理厂已建成并投入运营，废水达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中3级标准限值排放。本次验收对总量进行了核算：COD：0.245t/a，NH₃-N：0.025t/a。

⑥环境管理检查：本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规。项目管理方建立了环境管理体系，建有突发环境事件应急预案，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

⑦调查结果表明：93.3%的被调查公众表示支持项目建设，96.7%的被调查者对环境保护措施效果表示满意；60%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意。所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，四川现代岱摩斯汽车系统有限公司“四川资阳汽车零部件生产基地项目（一期）-变速器生产线项目”执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资1.95亿元，其中环保投资93.2万元，环保投资占

总投资比例为 0.48%。固体废物采取了相应处置措施。项目附近住户及居民对项目环保工作较为满意，四川现代岱摩斯汽车系统有限公司制定有相应的环境管理制度和突发环境事件应急预案。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

7.3 主要建议

1.加强对各项环保设施的日常管理和维护，确保各项污染物长期稳定达标排放，进一步加强危险废物的分类贮存、运输、处理等过程的管理，防止造成二次污染。

2.强化管理，接受当地环保部门的监督和管理。

3.若危险废物储存量太多，而四川中明环境治理有限公司因为自身原因不能及时运走处理，则建议多修建一个危废暂存间，用于存放危险废物，防止危险废物污染环境。

4.做好危险物仓库、油类储存仓库、储罐区等地区的日常消防、巡逻工作。

5.油类储存仓库地面做了硬化、防渗处理，开封的油桶专区存放（有托盘），但为防止意外事故的发生，需在油类储存仓库四周设置至少 50cm 的裙边。

附图：

附图一 项目地理位置图

附图二 项目外环境关系图

附图三 项目总平面图

附图四 监测布点图

附图五 项目实景图

附图六 污水管网图

附图七 雨水管网图

附图八 废水处理站排放口及油罐区阀门

附件：

附件 1 《资阳市发展和改革委员会关于调整四川现代岱摩斯汽车系统有限公司四川资阳汽车零部件生产基地项目建设内容及规模的批复》

附件 2 执行标准的函

附件 3 《资阳市环境保护局关于四川现代岱摩斯汽车系统有限公司四川资阳汽车零部件生产基地（一期）-变速器生产线建设项目环境影响报告表审批的函》

附件 4 危废协议

附件 5 委托书

附件 6 工况表

附件 7 监测报告

附件 8 公众参与调查表

附件 9 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

附件 10 环境污染防治责任制度

附件 11 环境污染防治管理制度

附件 12 废水处理站工艺流程

附件 13 危险废物管理台账及环保设施运行维护记录

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

